

GENERAL CATALOGUE

CATALOGO GENERALE 2024



Index / Indice

Handmade bricks / Mattoni a mano	2
Line / Linea Style	4
Line / Linea Chromtech	7
Line / Linea Absolute	9
Formats and dimensions / Formati e dimensioni	13
References / Referenze	14
Extruded bricks / Mattoni estrusi	18
Line / Linea Style	20
Line / Linea Chromtech	26
Line / Linea Absolute	29
Formats and dimensions / Formati e dimensioni	35
References / Referenze	36
Common Brick / Laterizio Comune	40
Facade Solutions / Soluzioni per facciate	47
Graffaggi / Graffaggi	52
Simtech	58

*HERITAGE

Cooperativa Fornaciai Laterizi del Comune di Correggio" was built in 25 June 1945, immediately after the end of the World War II, when many people were unemployed.

About thirty worker leased the local inactive furnace from the legal owner, the Giovannetti brothers, and collected the first facilities and coal stocks to start the production.

They bought wheelbarrows, spades, shovels and hoes, to manually dig the quarry and work the clay. They made a loan agreement of 1.000.000 Lire, endorsed by Arrigo Cagarella, an industrial manager, and guaranteed by 700.000 raw bricks.

THE FIRST PRODUCTION


In December 1945 the furnace was turned on, even if winter is not the proper season to start it: there was need to sell bricks to pay wages and creditors. A first supply of about 300.000 bricks was sent to CCPL and sold at the production price (4,80 Lire/brick) just to collect some liquidity. The cooperative steadily raised the production, despite the difficulties (mainly financial ones) of the first years, and in the 1948 the partners grew to 52 workers. The next year, the facility became electrified: until 1949 every machine was driven by a petrol engine. This upgrade allowed the introduction of newer machinery in the following years.

In 1960 the use of methane replaced coal as kiln fuel; the same year, the company bought the furnace and the nearby area. This operation allowed the cooperative to make long term investments, which weren't reasonable on a rented facility. From now on workers started to work 12 months/year, thank to the use of multiple dryers.

THE FIRST PRODUCTION

In 1968 the first tunnel kiln was built, speeding up the production capacity of façade bricks, the company flagship product. The cooperative grew as a renowned regional leader in the brick production. In 1975 a second tunnel kiln, a modern clay processor and a state of the art for façade bricks dryer were built.

In 1972 the new general manager Arnaldo Oliva merged the



La Cooperativa Fornaciai Laterizi del Comune di Correggio si costituisce il 25 giugno 1945, quando molti operai fornaciai erano senza un'occupazione.

Una trentina di loro decidono di affittare la fornace dei fratelli Giovannetti, inattiva da alcuni anni, e di ricercare le prime attrezzature e scorte di carbone per avviare la produzione.

Si acquistano soprattutto carriole, vanghe, badili e zappe, dal momento che l'argilla si cava e lavora manualmente: si ricorre quindi ad un prestito bancario di un milione di lire che viene avallato dall'industriale Arrigo Cagarella e garantito da 700.000 mattoni crudi prodotti.

LA PRIMA PRODUZIONE

Nel dicembre del 1945 si decide di accendere per la prima volta il fuoco, anche se non è la stagione propizia, al fine di avere prodotti da vendere per pagare operai e creditori. Una prima fornitura di 300.000 mattoni viene fatta al CCPL al solo costo di produzione (4,80 lire al mattone) per potere introitare liquidità. La cooperativa, nonostante continuino le difficoltà finanziarie, aumenta costantemente la produzione e nel 1948 i soci sono già 52. L'anno successivo si attua l'elettrificazione della fornace, mentre prima ogni macchina era azionata da motori a scoppio. Si tratta di un passaggio fondamentale che permette l'adozione delle migliori tecnologie del settore negli anni successivi. Nel 1960 l'utilizzo del metano come combustibile per la cottura in sostituzione del carbone rappresenta un grande vantaggio di carattere economico e ambientale.

Sempre Nel 1960 viene acquistata dalla cooperativa la fornace e l'area annessa, precedentemente in affitto. L'acquisto costituisce la base per operare investimenti di larga portata che non era ragionevole fare prima, su terreni e immobili in affitto. Nello stesso anno ha termine la stagionalità del lavoro e si lavora tutto l'anno grazie all'uso di più essiccatoi. Da quel momento ha inizio un vero e proprio rilancio della fornace e gli investimenti si susseguono

LA PRIMA PRODUZIONE

Nel 1968 si installa il primo forno a tunnel dando ancora più impulso alla produzione del facciavista, prodotto per il quale la co-

OUR HYSTORY
LA NOSTRA STORIA

*HERITAGE


company with other local cooperatives and built the new society Unicoop di Correggio. Many partners of the old company followed this new adventure. Partners improved their skills and developed a new political and social awareness: they took part of so many economical, social and political aspects of the new cooperative, that we could speak of a real self-management of the new company.

Of course the first years were very hard: partners encountered many difficulties, like delays on the payday, or had to work for free. Afterwards the company managed to pay partners regularly and in the last years it gave them better wages than the industry average. In the 60's the company set up an health insurance to back up the poor national health service that the Italian government guaranteed.

FORNACE DI FOSDONDO WAS BORN

When the Unicoop was built, it had 70 employees and the assets were solid. In 1985 Unicoop and Ircoop of Reggio Emilia merged into Unieco Soc. Coop.

In 2012 Unieco created a new branch named "Fornace di Fosdondo" and conferred it to another controlled company, named "Terremilia srl" (Terremilia LTD). In June 24th 2016 Fornace di Fosdondo soc. coop. was built and acquired the shares of Terremilia from Unieco. The 20 new partners are still carrying on an adventure begun 70 years ago.



operativa godeva già di una buona fama sul mercato. È un altro progresso fondamentale che le consente di diventare una delle fornaci leader a livello regionale. Nel 1975 si apre un secondo forno a tunnel, unitamente alla realizzazione di un impianto moderno per la prelevazione dell'argilla e di un essiccatoio particolarmente adatto a un miglior prodotto a faccia a vista. Nel 1972 il nuovo presidente Arnaldo Oliva conduce la cooperativa all'unificazione con altre importanti cooperative del territorio per arrivare alla costituzione di Unicoop di Correggio. A questa iniziativa aderisce la stragrande maggioranza dei soci che hanno sempre manifestato un grande attaccamento alla cooperativa.

Le maestranze hanno acquisito, oltre ad una elevata coscienza politica, anche un elevato livello di professionalità. La partecipazione dei soci alla vita economica, sociale e politica della cooperativa era talmente alta da poter parlare veramente per questa azienda di "autogestione operaia". Nei primi anni per mantenere in vita l'impresa i lavoratori-soci devono compiere notevoli sacrifici in termini di ore di lavoro gratuito e di ritardato pagamento dei salari. In seguito si arriva a corrispondere un salario sindacale con regolarità e negli ultimi anni si offre ai soci un trattamento economico e normativo superiore alla media del settore. Negli anni sessanta funziona anche una mutua interna per integrare le ancora scarse prestazioni assistenziali, mutualistiche e previdenziali che lo Stato fornisce ai lavoratori dipendenti.

NASCE LA FORNACE DI FOSDONDO

Al momento dell'unificazione gli addetti sono 70 e lo stato patrimoniale della cooperativa molto buono. Dalla fusione di Unicoop di Correggio e Ircoop di Reggio Emilia nel 1985 nasce Unieco Soc. Coop.

Nel 2012 Unieco ha conferito il ramo d'azienda "Fornace di Fosdondo" nella società controllata Terremilia Srl. Il 24 giugno 2016 viene costituita la Fornace di Fosdondo società cooperativa che ha acquisito il 100% delle quote di Terremilia Srl e rilevato il ramo d'azienda da UNIECO SC. I 20 nuovi soci portano così avanti una tradizione di oltre 70 anni.

**OUR HISTORY
LA NOSTRA STORIA**

* | FACCIAVISTA



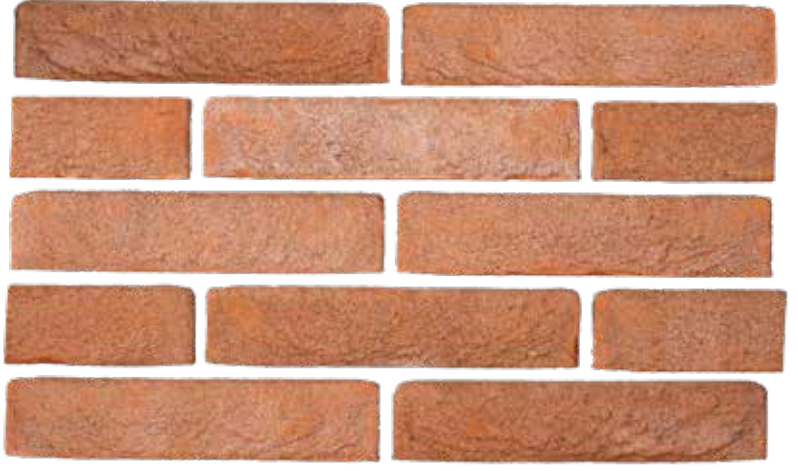


HANDMADE BRICKS

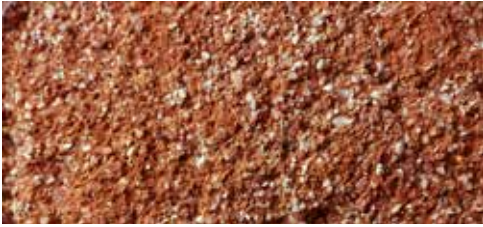
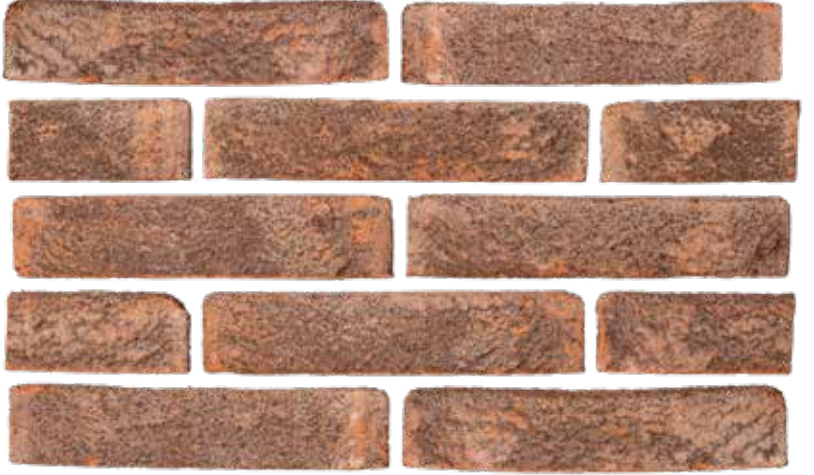
MATTONI A MANO



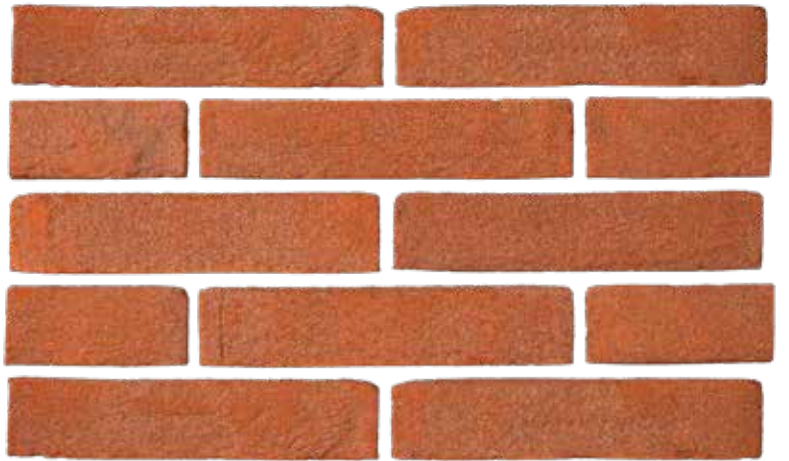
Line/ Linea Style
NATURALE

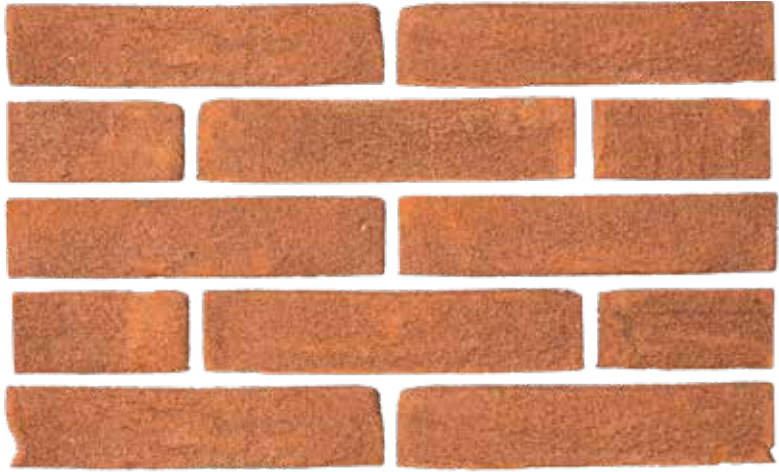


Line/ Linea Style
BRUNITO



Line/ Linea Style
ROSSO

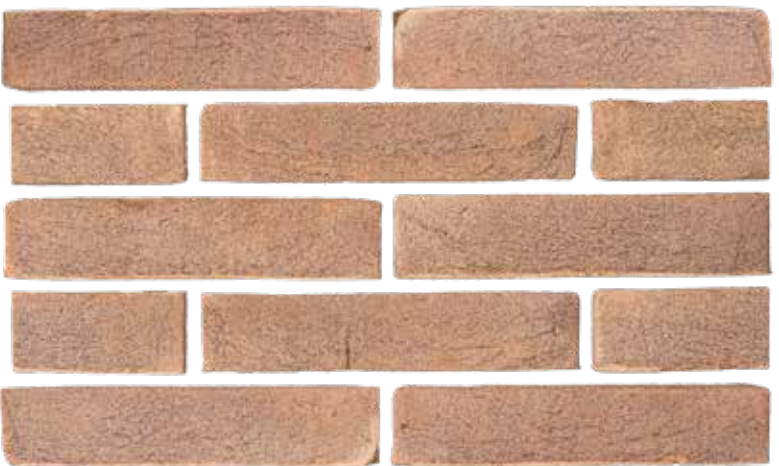




Line/ Linea Style
RUSTICO



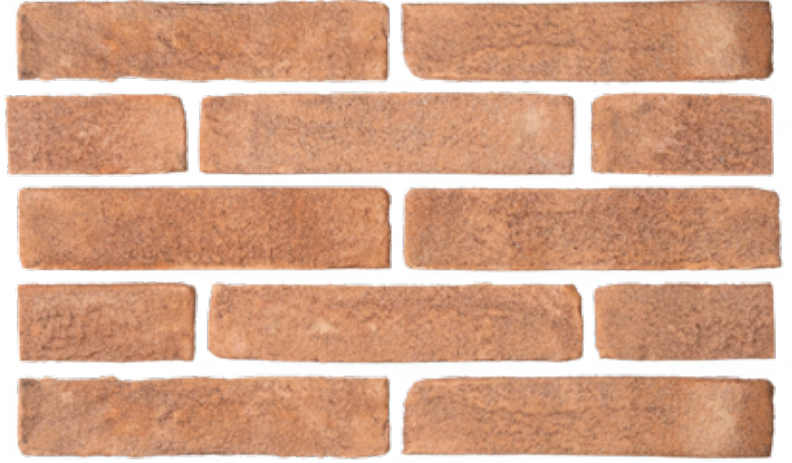
Line/ Linea Style
PAGLIERINO



Line/ Linea Style
VENEZIANO

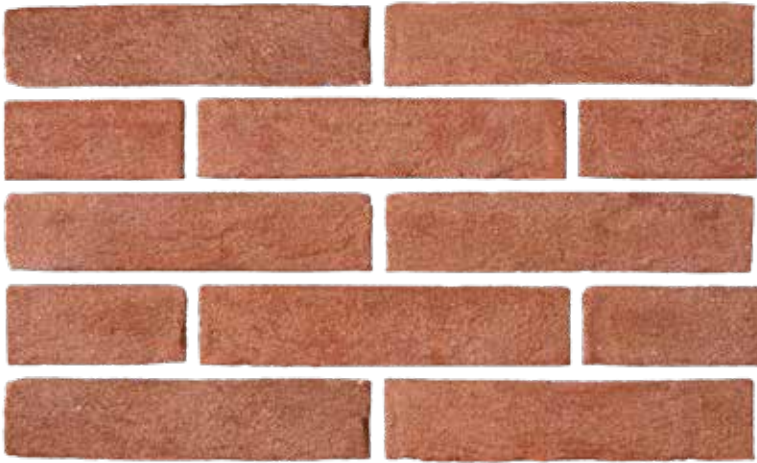


Line/ Linea Style
SPOLETO

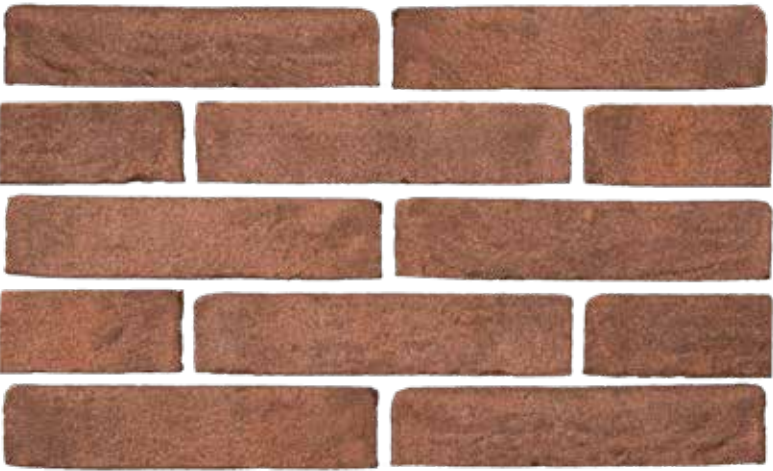


Line/ Linea Style
LANZAROTE





Linea/ Linea Chromtech
ROSSO PIEMONTE



Linea/ Linea Chromtech
TESTA DI MORO

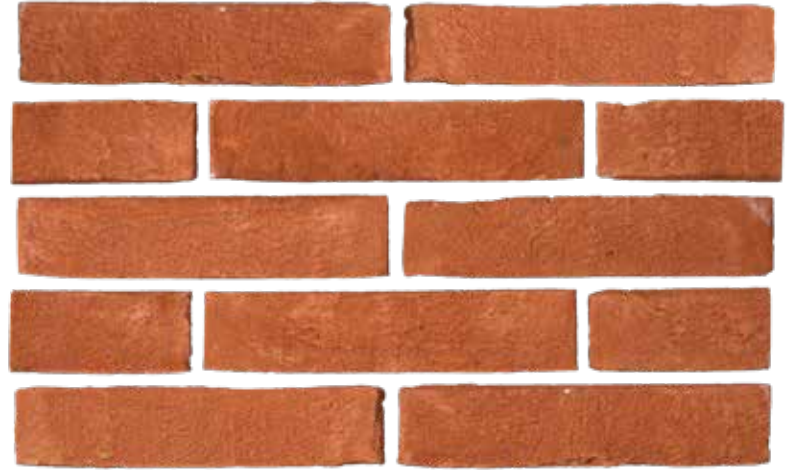


Linea/ Linea Chromtech
ANTICA ROMA

Line/ Linea Chromtech
ANTICA ROMA BIANCO



Line/ Linea Chromtech
GRANATO

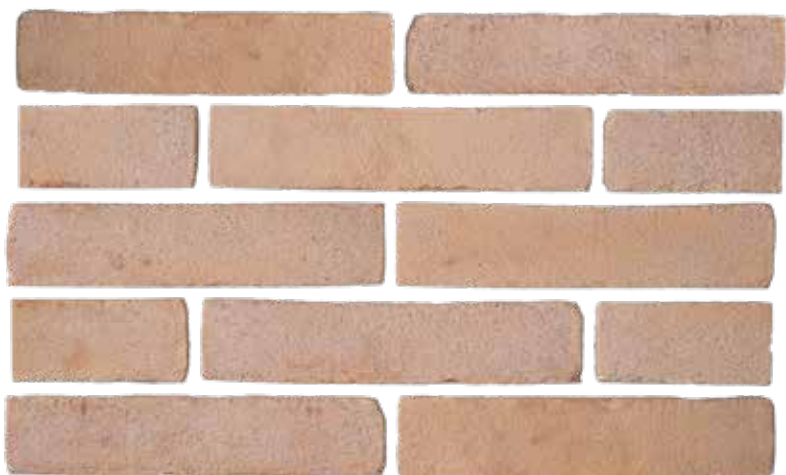


Line/ Linea Chromtech
RUSTICO GRIGIO





Line/ Linea Absolute
VENEZIANO RUSTICO



Line/ Linea Absolute
FARNESE



Line/ Linea Absolute
GRAFITE

AL QUADREL



Linea/ Linea Al Quadrel
COONTRADA

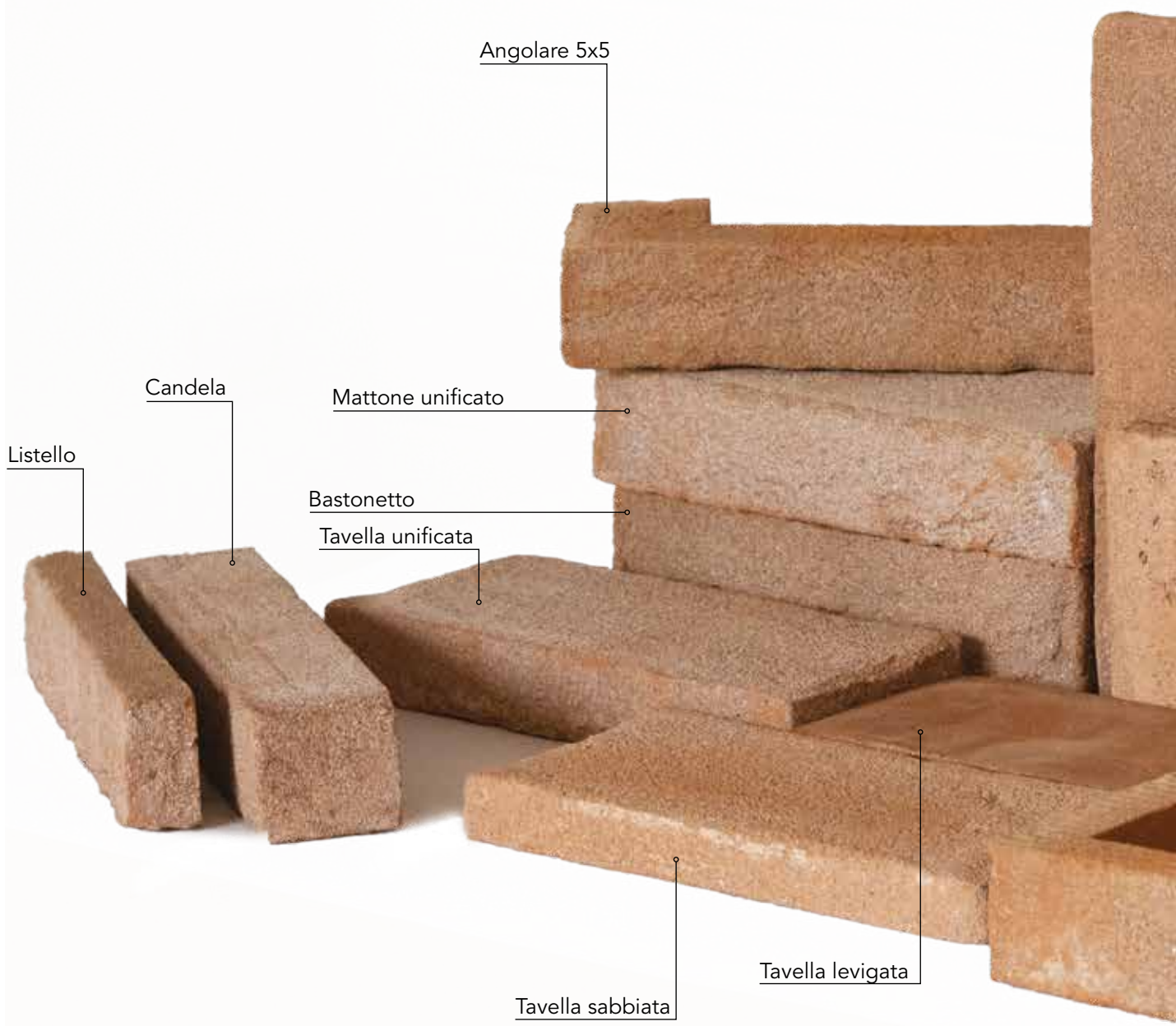


Linea/ Linea Al Quadrel
BORGOVECCHIO



Linea/ Linea Al Quadrel
MEDIOEVO





Listello

Candela

Angolare 5x5

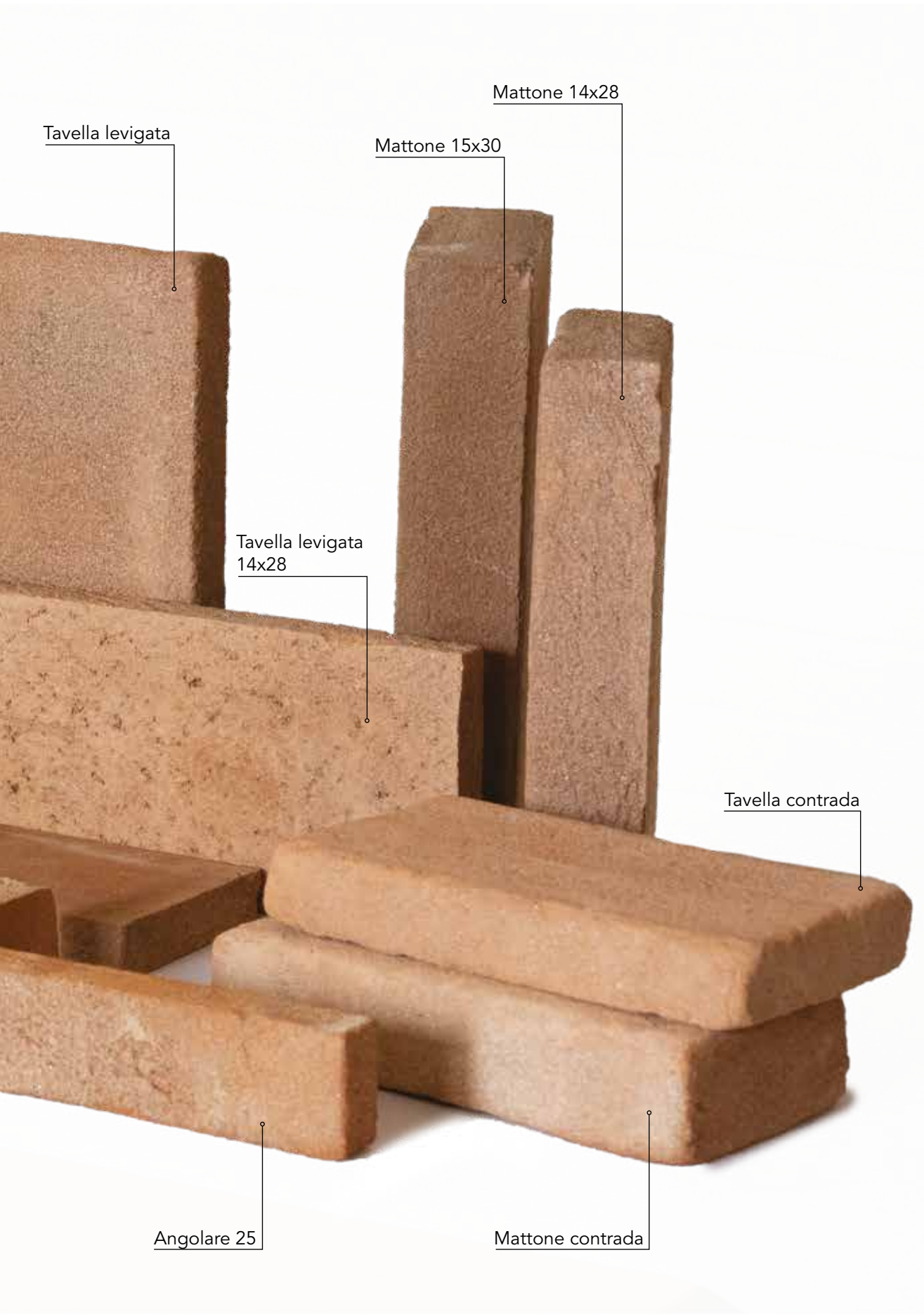
Mattone unificato

Bastonetto

Tavella unificata

Tavella levigata

Tavella sabbiata

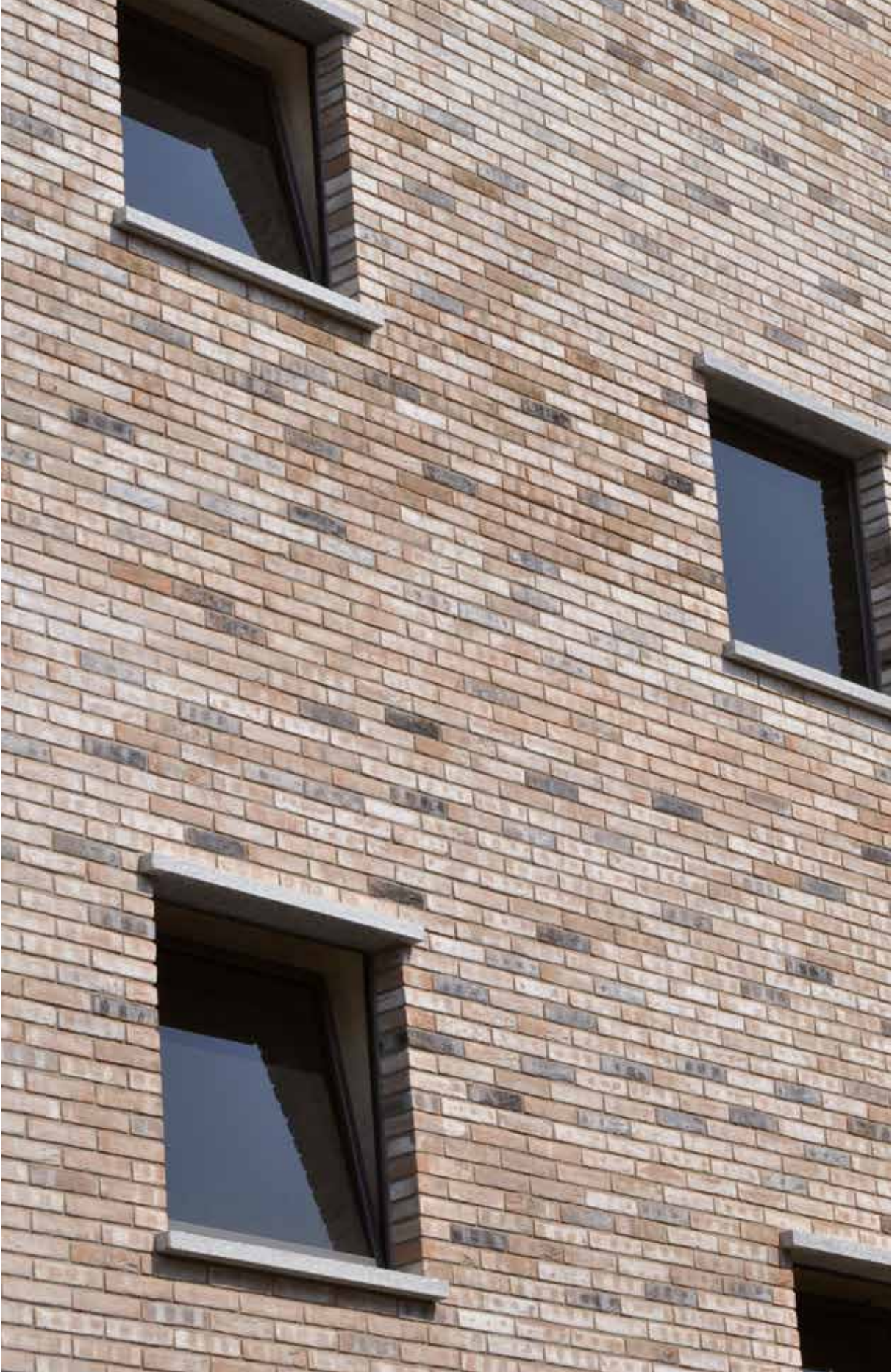


HANDMADE BRICKS MATTONI A MANO



Formats and dimensions / Formati e dimensioni	Pcs/mq	Pcs/box
Unificato cm 25 × 12 × 5,5 h	60	172
Bastonetto cm 25 × 12 × 7 h	50	124
Tavella a mano cm 25 × 12 × 3,5h	87	256
Mattone reggiano cm 28 × 14 × 5,5 h	54	216
Mattone a mano cm 15 × 30 × 6 h	46	165
Tavella unificata levigata cm 25 × 12 × 2,5 h	34	256
Tavella unificata naturale cm 25 × 12 × 2,5 h	34	256
Tavella reggiana levigata cm 28 × 14 × 2,5 h	26	256
Tavella reggiana naturale cm 28 × 14 × 2,5 h	26	256
Tavella a mano naturale 30 × 15 × 3 h	22	256
Tavella a mano levigata 30 × 15 × 3 h	22	256
Listello cm 25 × 2,5 × 3,5 h	90	520
Listello cm 25 × 2,5 × 5,5 h	60	520
Listello cm 25 × 2,5 × 7 h	54	520
Listello cm 28 × 2,5 × 5,5 h	50	520
Listello cm 30 × 2,5 × 6 h	46	520
Candela cm 25 × 5,5 × 3,5 h	90	300
Candela cm 25 × 5,5 × 5,5 h	60	300
Candela cm 25 × 5,5 × 7 h	54	300
Candela cm 28 × 5,5 × 5,5 h	50	300
Candela cm 30 × 5,5 × 5,5 h	46	300
Angolare 25 × 12 × Spess. 2,5 o 5,5 × 6 h	22 ml	240/200
Angolare 25 × 12 × Spess. 2,5 o 5,5 × 5,5 h	15 ml	240/200
Angolare 25 × 12 × Spess. 2,5 o 5,5 × 7 h	12 ml	240/200
Angolare 28 × 14 × Spess. 2,5 o 5,5 × 5,5 h	15 ml	240/200
Angolare 30 × 15 × Spess. 2,5 o 5,5 × 6 h	14 ml	240/200

**HANDMADE BRICKS
MATTONI A MANO**





Location/ Location: Lissone (BM)

Project/ Project: Edilire



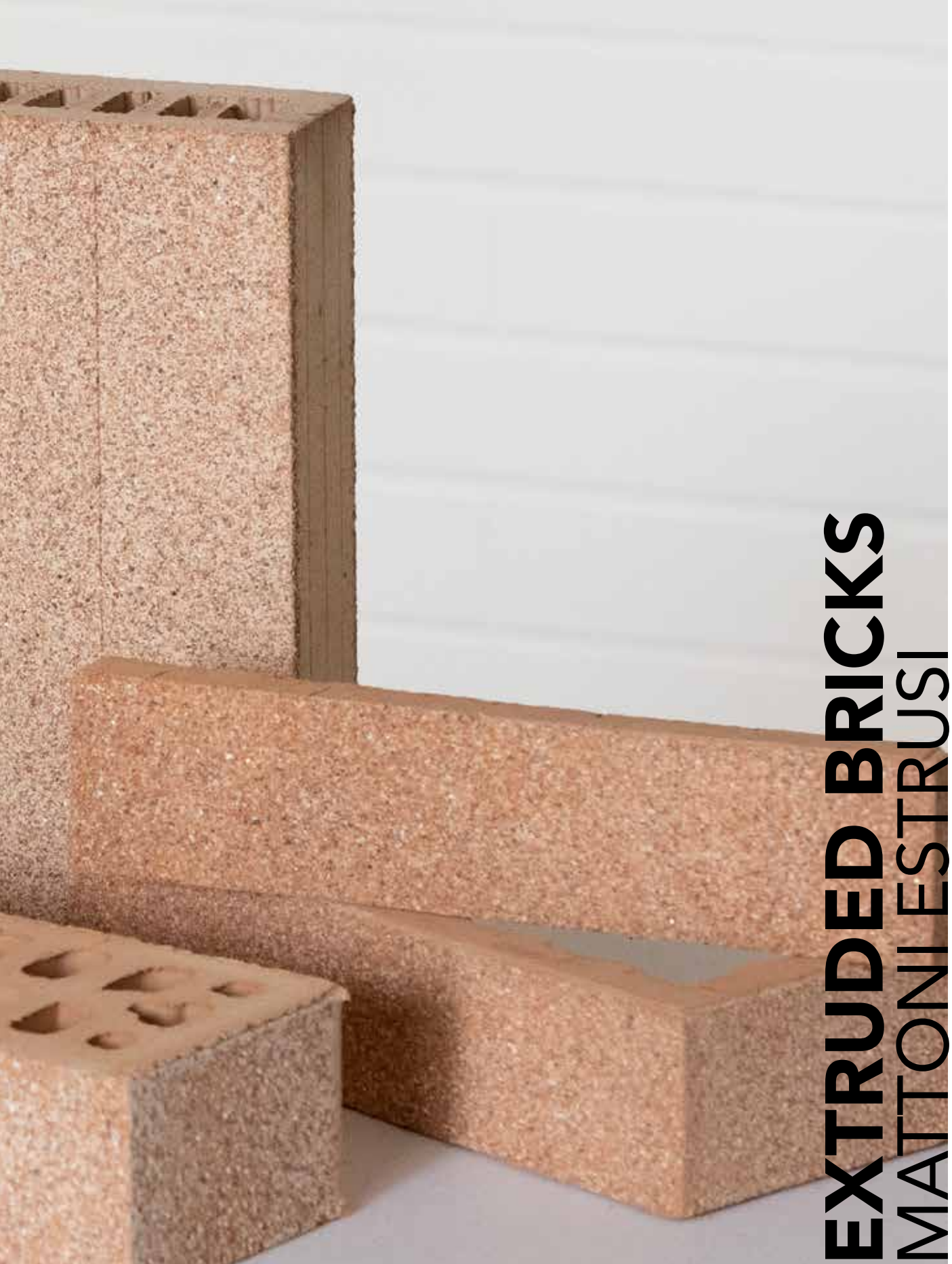


Location/ Location: Campus Università di Parma

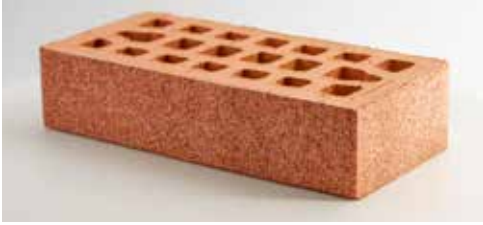
Architetto/ Architetto: Carmassi

* I FACCIAVISTA

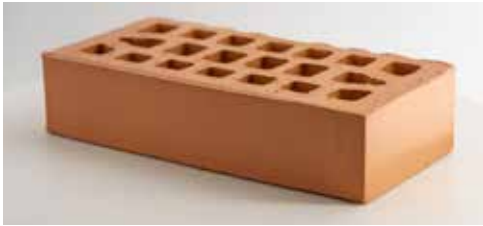
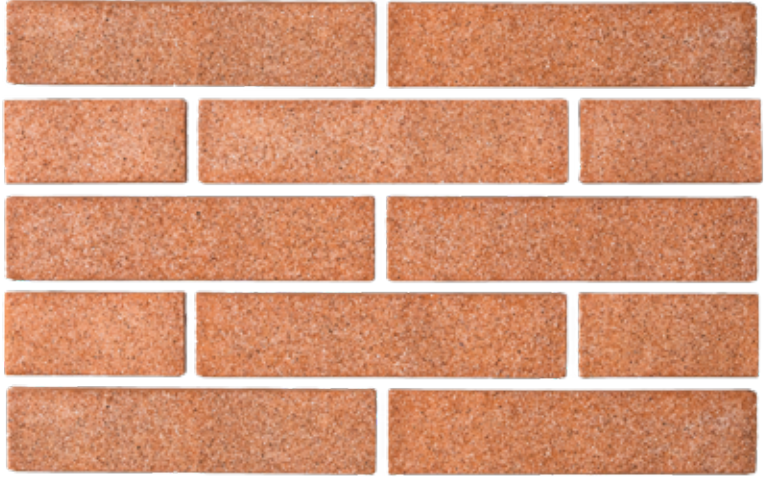




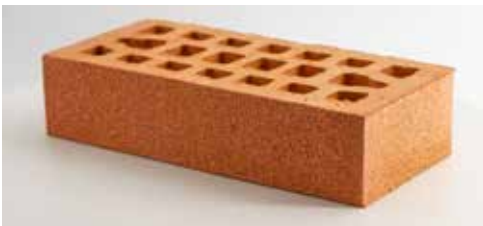
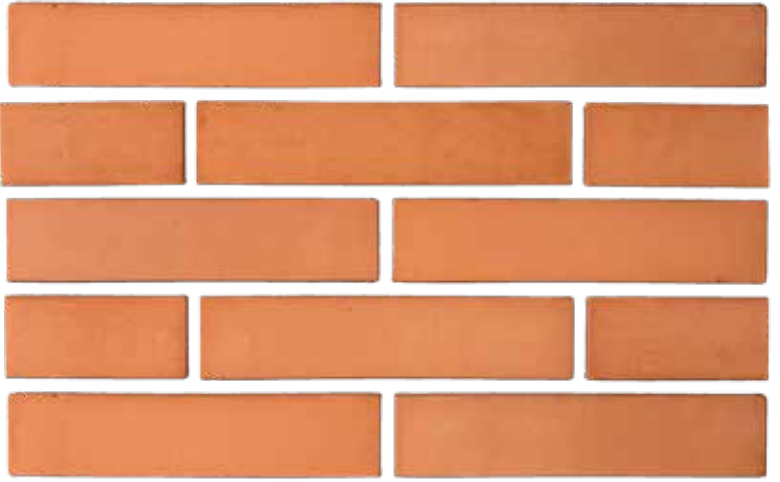
EXTRUDED BRICKS MATTONI ESTRUSI



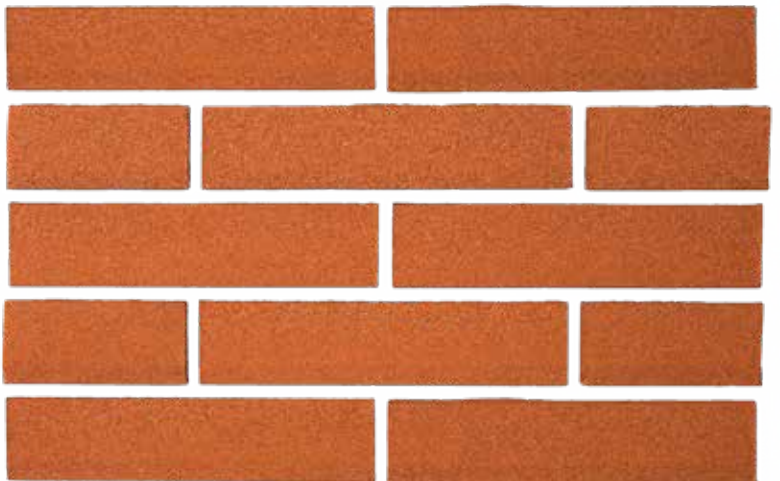
Line/ Linea Style
CLASSICO



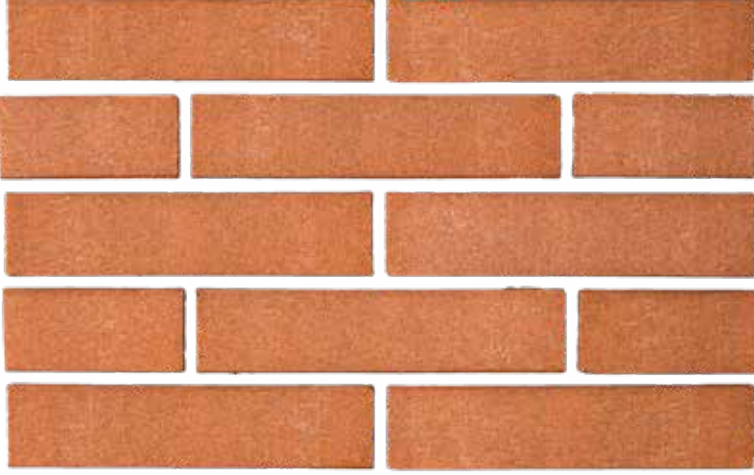
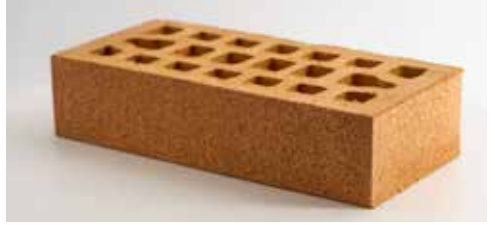
Line/ Linea Style
LISCIO



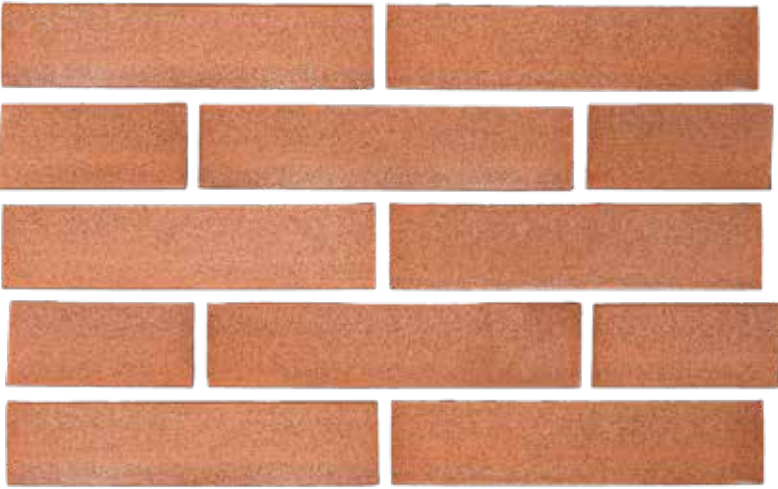
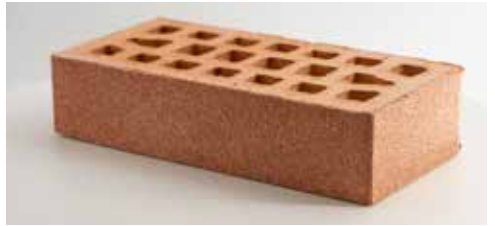
Line/ Linea Style
LORD



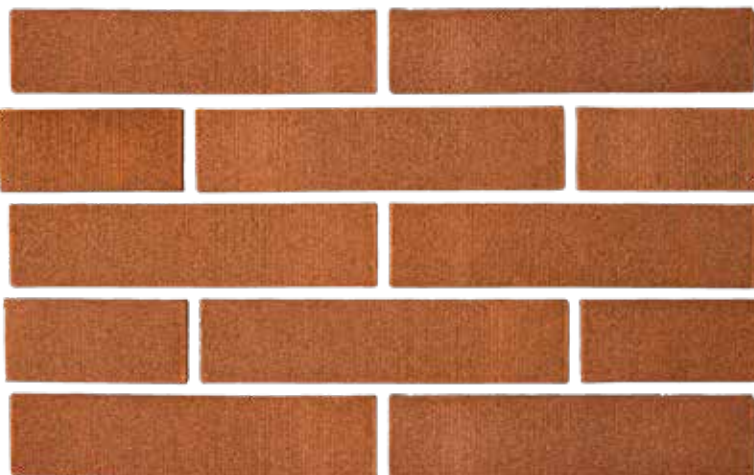
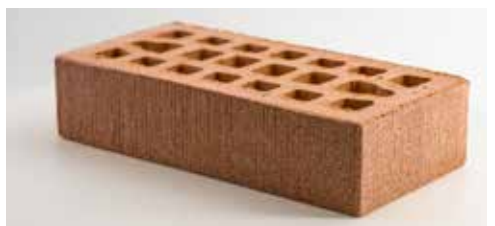
Linea/ Linea Style
MAROCO

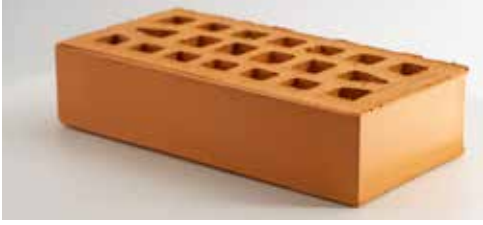


Linea/ Linea Style
MALAGA

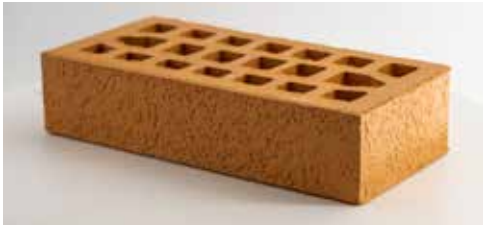
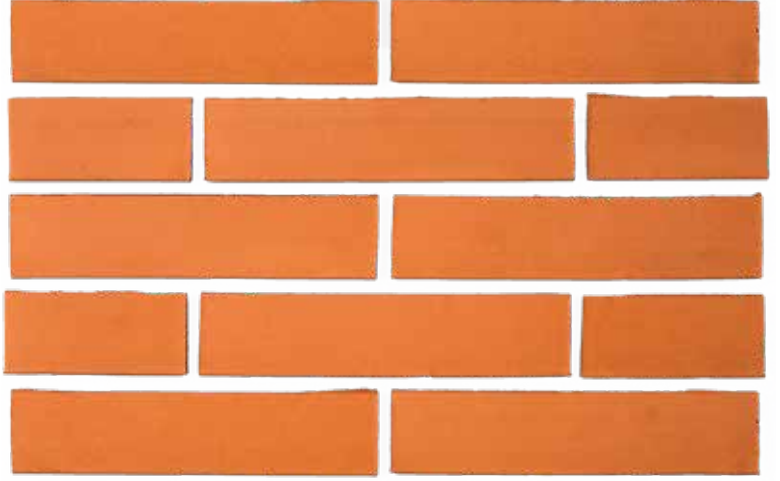


Linea/ Linea Style
PETTINATO SABBIAIO

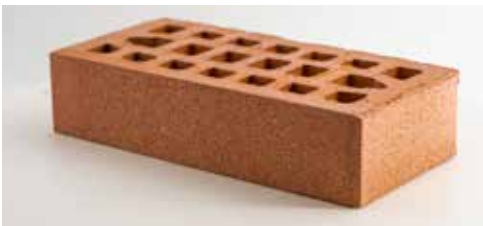
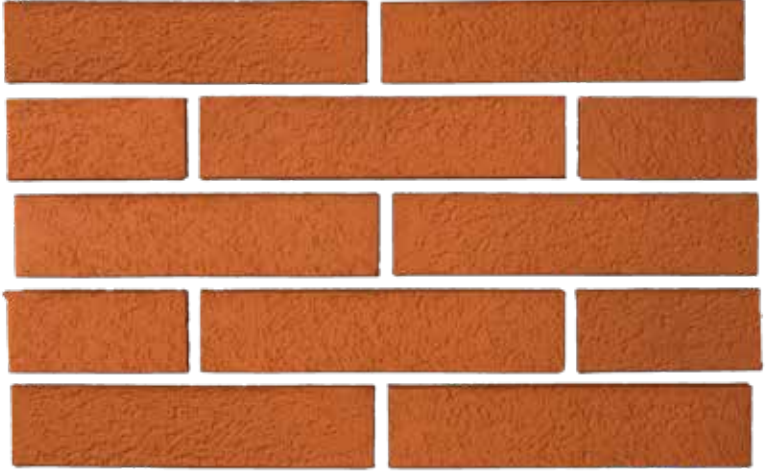




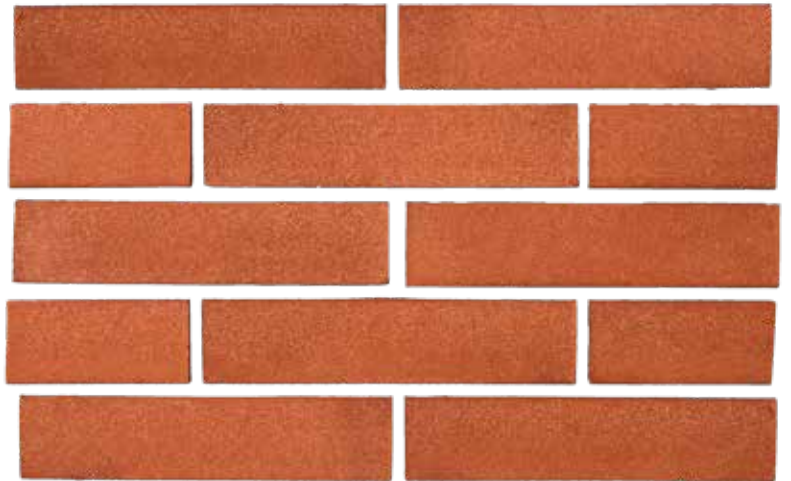
Line/ Linea Style
LORD LISCIO

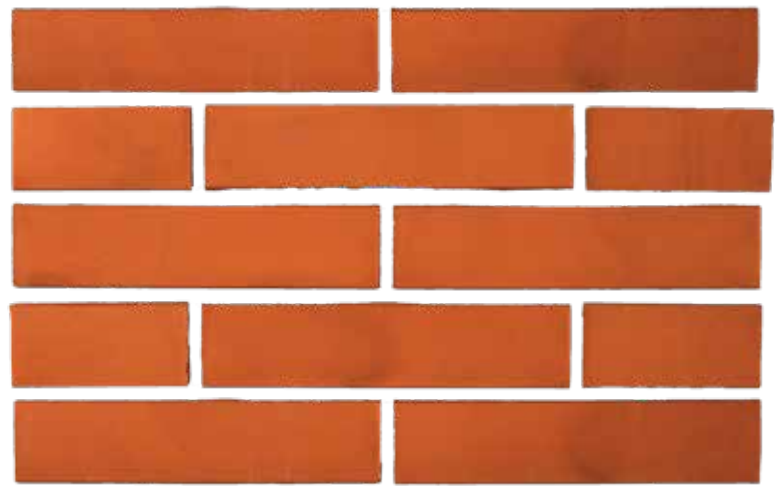
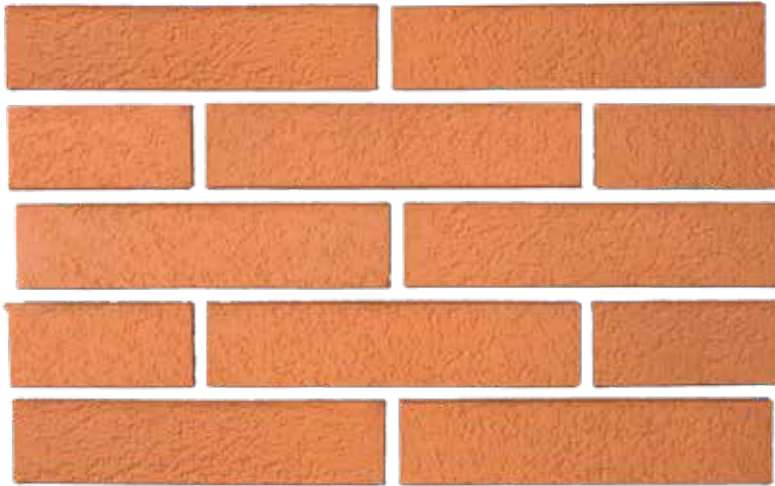
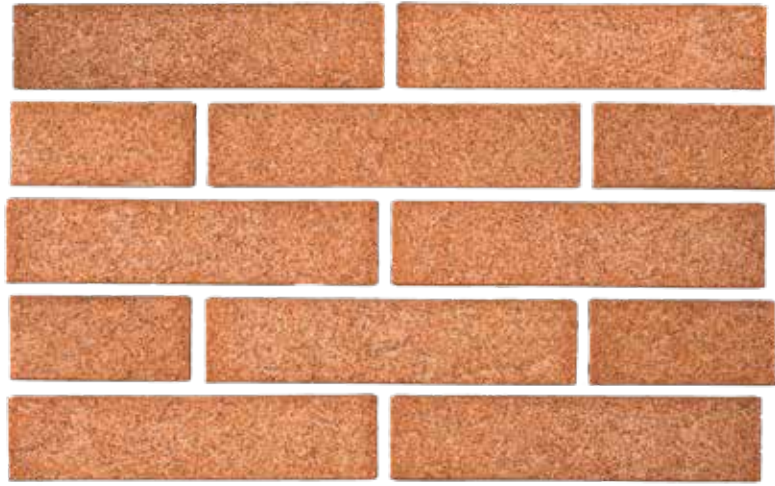


Line/ Linea Style
LORD BUGNATO

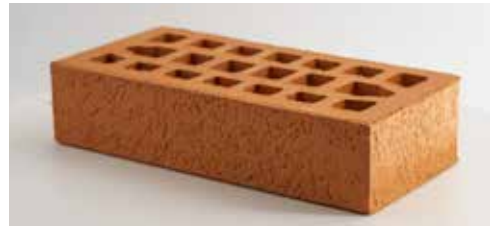


Line/ Linea Style
ROYAL

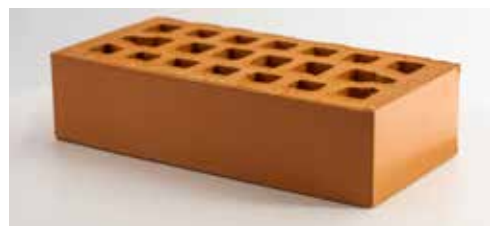




Linea/ Linea Style
CORTECCIA

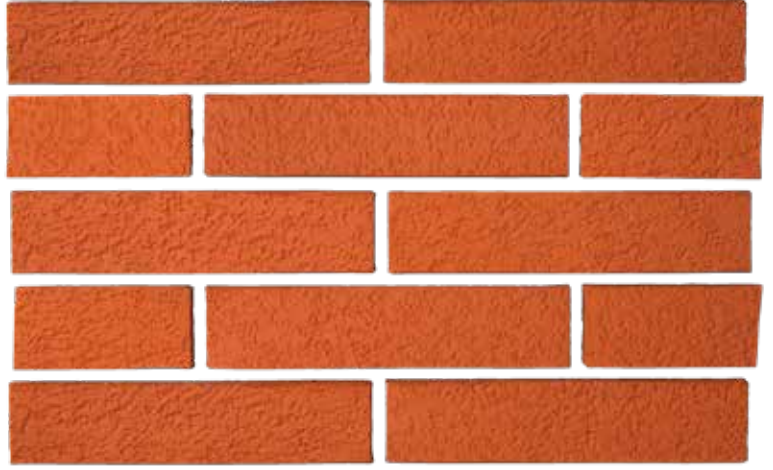


Linea/ Linea Style
BUGNATO

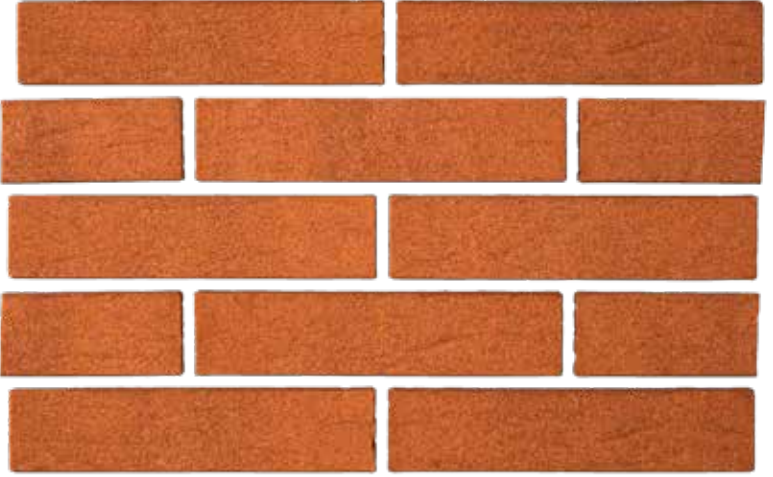
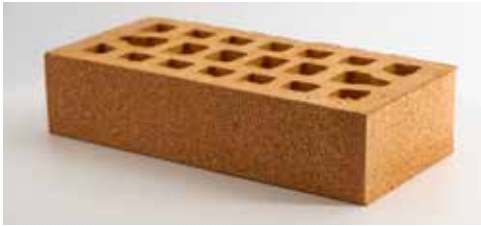


Linea/ Linea Style
ETRUSCO

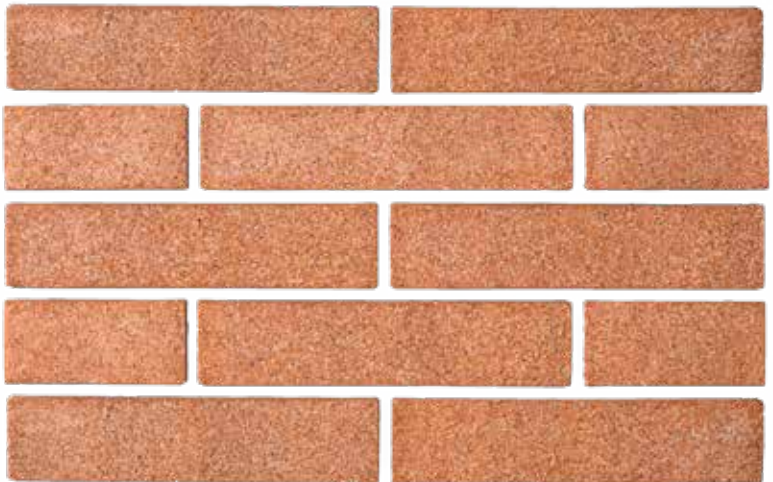
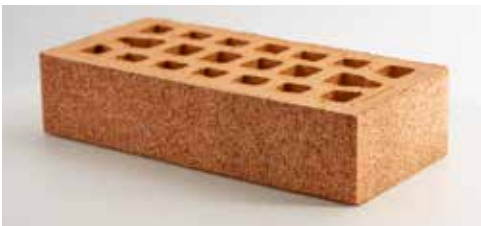
Line/ Linea Style
ETRUSCO BUGNATO

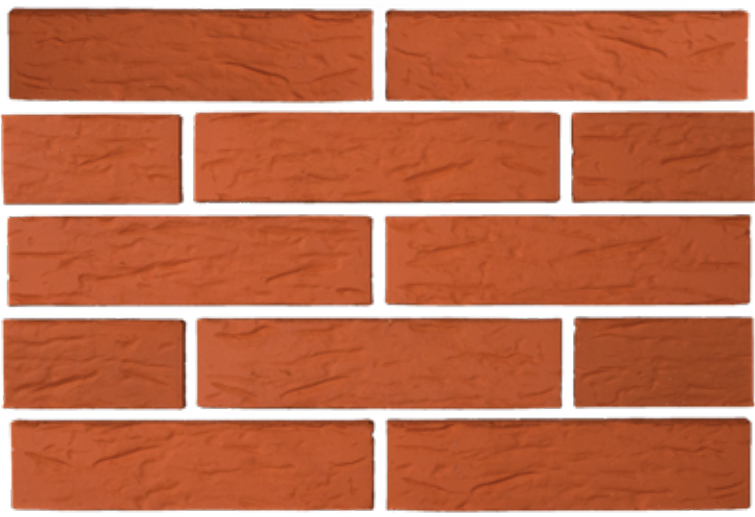
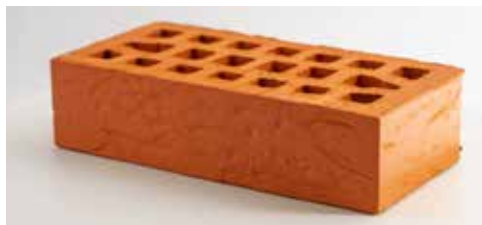


Line/ Linea Style
NEVADA

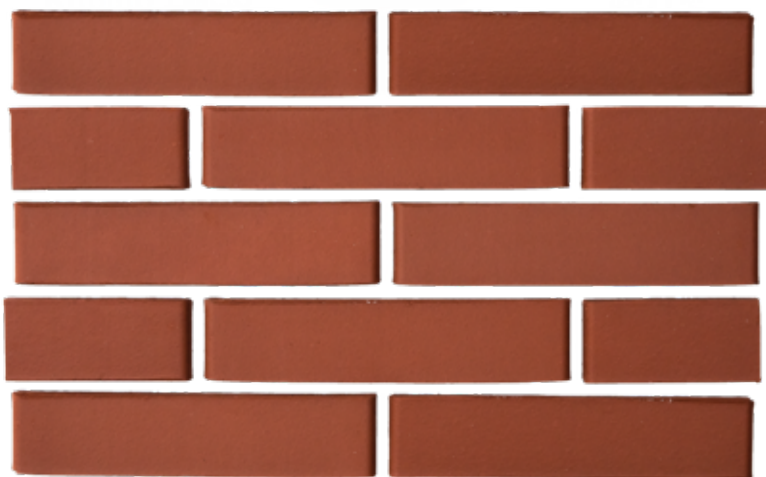
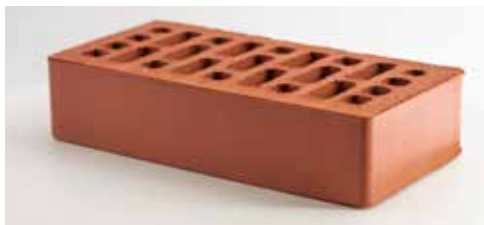


Line/ Linea Style
SABBIATO

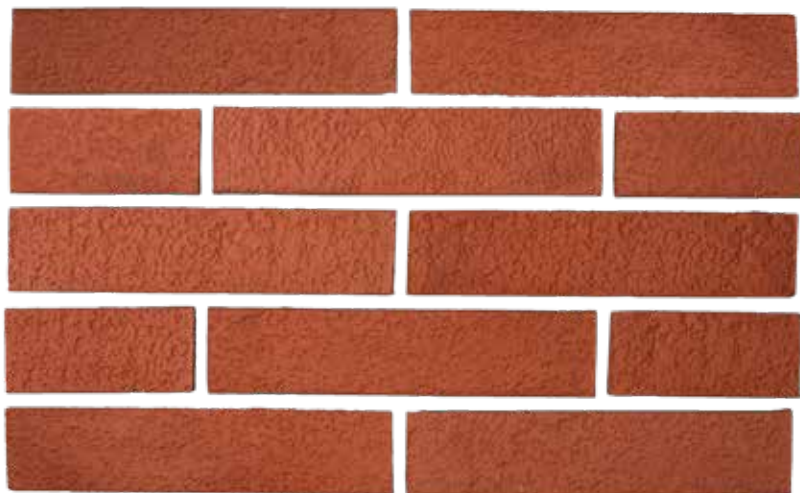
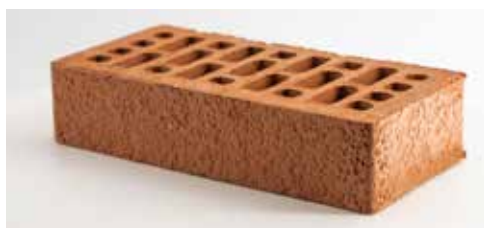




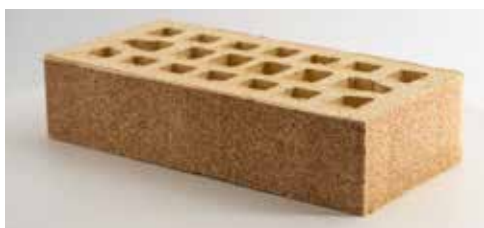
Line/ Linea Chromtech
RUBINO LISCIO



Line/ Linea Chromtech
RUBINO BUGNATO

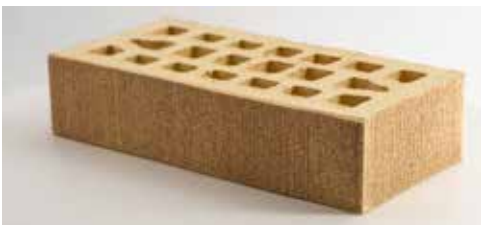


Line/ Linea Chromtech
KENIA





Linea/ Linea Chromtech
SANTIAGO



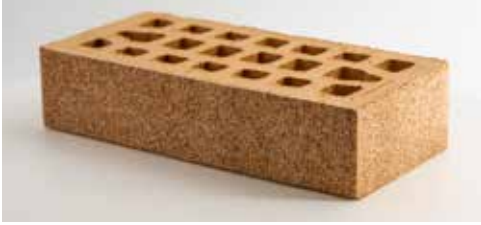
Linea/ Linea Chromtech
TOPAZIO

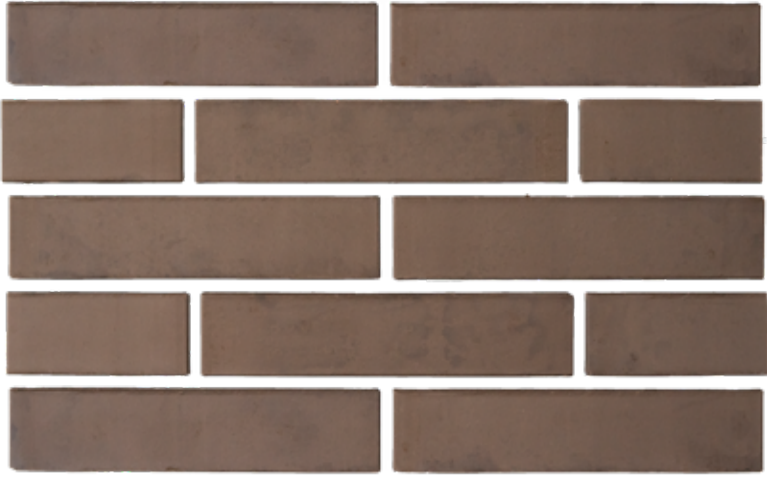


Linea/ Linea Chromtech
TOPAZIO BUGHATO

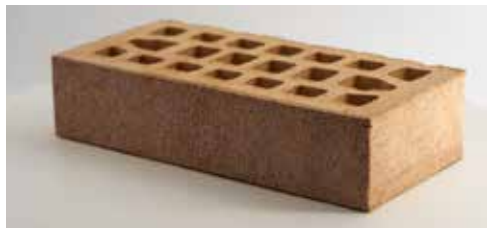
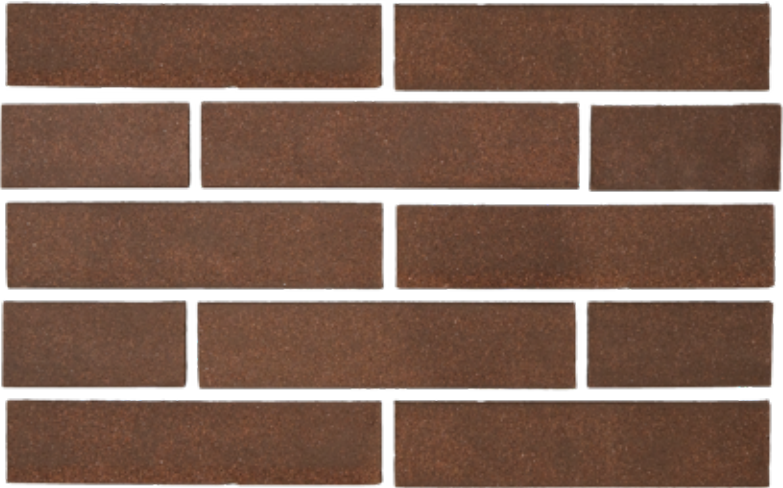


Line/ Linea Chromtech
SAHARA

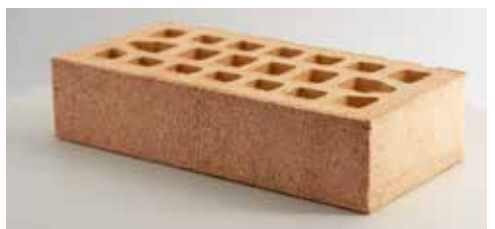
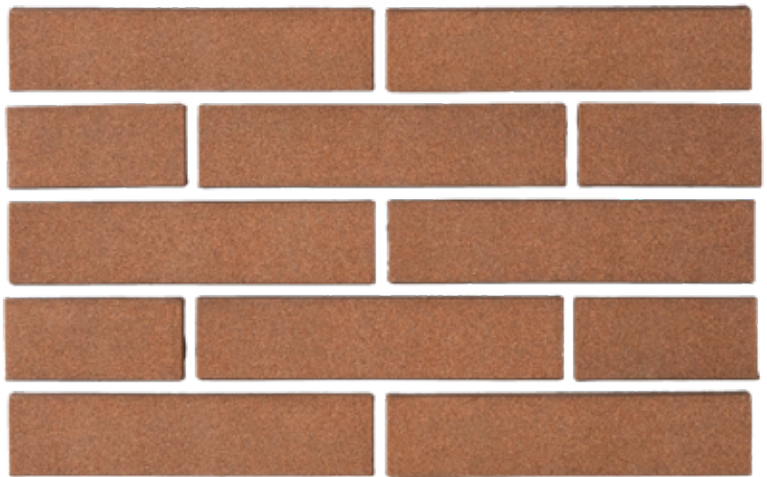




Line/ Linea Absolute
FLORIDA



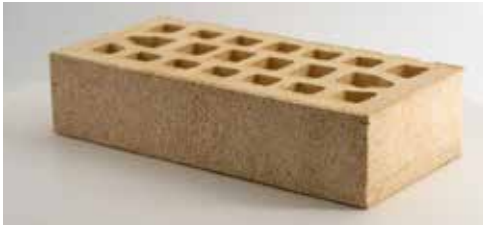
Line/ Linea Absolute
HAITI



Line/ Linea Absolute
NAVARRA



Line/ Linea Absolute
CALIFORNIA

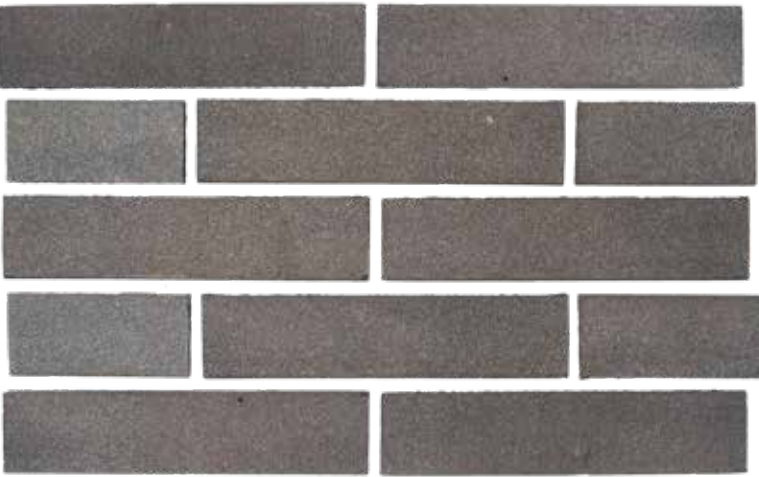


Line/ Linea Absolute
INDIA



Line/ Linea Absolute
ARTICOSABBIATO

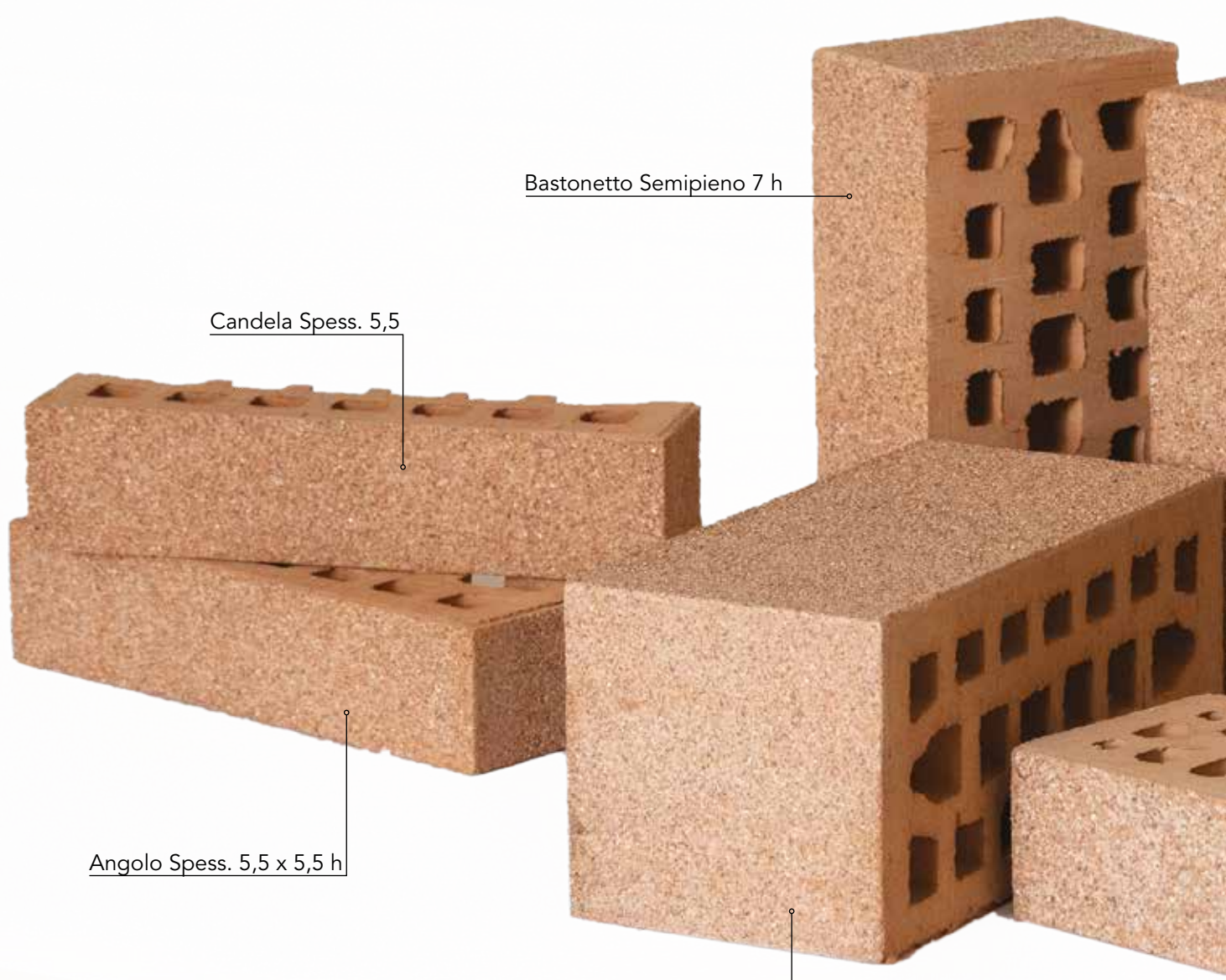




Linea/ Linea Absolute
ALASKA



Linea/ Linea Absolute
SIBERIA

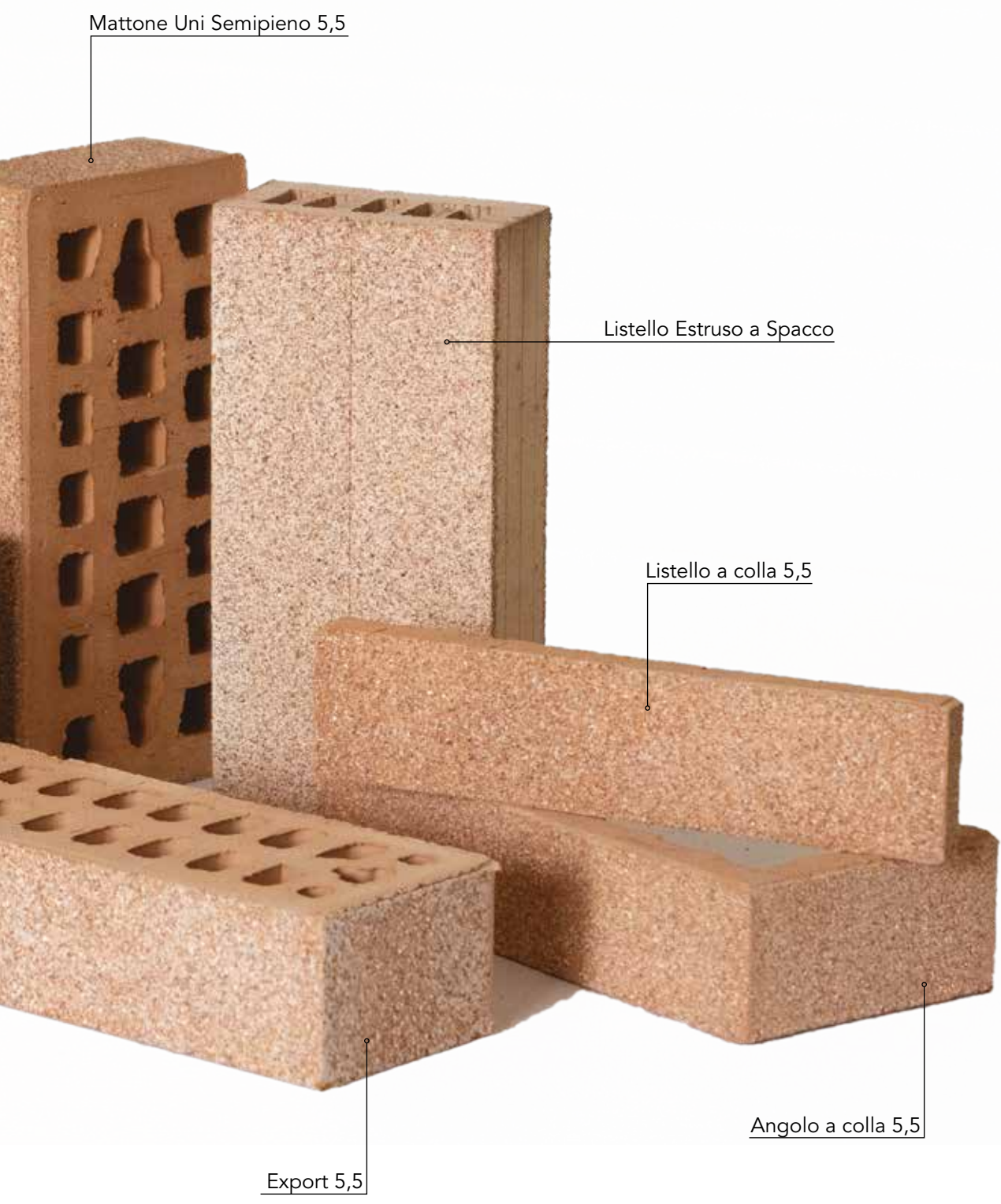


Candela Spess. 5,5

Bastonetto Semipieno 7 h

Angolo Spess. 5,5 x 5,5 h

Doppio Uni 12 h



Mattone Uni Semipieno 5,5

Listello Estruso a Spacco

Listello a colla 5,5

Angolo a colla 5,5

Export 5,5

EXTRUDED BRICKS MATTONI ESTRUSI



Formats and dimensions / Formati e dimensioni	Pcs/mq	Pcs/box
Unificato cm 24,5 × 11,7 × 5,5 h	60	152
Bastonetto cm 24,5 × 11,7 × 7 h	50	114
Listello estruso a spacco cm 24,5 × 1,6 / 2,8 × 5,5 h	60	496
Listello a spacco per prefabbricatori cm 25 × 1,6/2,8 × 5,5 h	60	496
Angolare cm 24,5 × 11,7 × 1,6 / 2,8 × 5,5 h	15 ml	420/240
Angolare cm 24,5 × 11,7 × 1,6 / 2,8 × 7 h	12 ml	420/240
Angolare cm 24,5 × 11,7 × 1,6 / 2,8 × 12 h	8 ml	240
Listello cm 24,5 × 2,0 / 2,8 × 5,5 h	60	560
Listello cm 24,5 × 2,0 / 2,8 × 7 h	50	560
Listello cm 24,5 × 2,0 / 2,8 × 12 h	30	280
Candela cm 24,5 × 5,5 × 5,5 h	60	300
Candela cm 24,5 × 5,5 × 7 h	50	300
Candela cm 24,5 × 5,5 × 12 h	30	280
Unificato semipieno cm 24,5 × 9,5 × 5,5 h	60	288
Unificato pieno 5 fori cm 24,5 × 9,7 × 5,5 h	60	152
Doppio uni 10 h cm 24,5 × 10 × 10 h	35	160
Doppio uni 12 h cm 24,5 × 11,7 × 12 h	30	112
Doppio uni 16 h cm 24,5 × 11,7 × 16 h	84	430

**EXTRUDED BRICKS
MATTONI ESTRUSI**





Location/ Location: San Giovanni Valdarno (AR)





Location/ Location: Poggibonsi (SI)





COMMON BRICKS **LATERIZIO COMUNE**

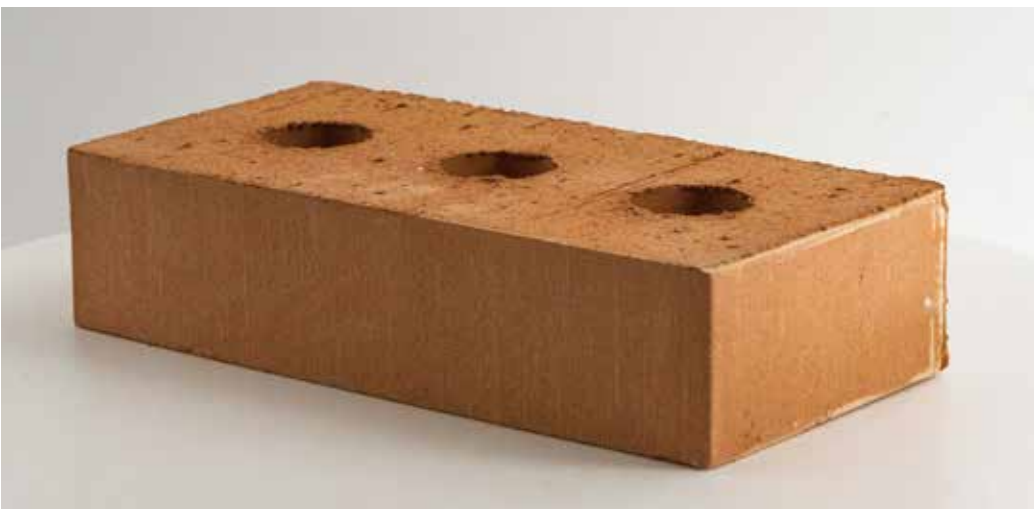
Laterizio comune/ Laterizio comune
PIENO COMUNE 5,5

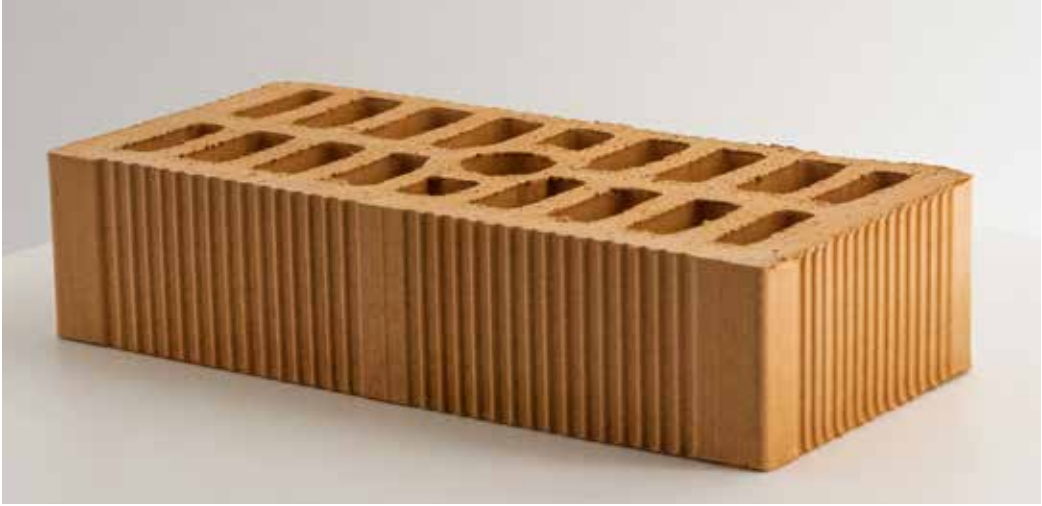


Laterizio comune/ Laterizio comune
**MATTONE PIENO COMUNE
BOLOGNESE-REGGIANO**



Laterizio comune/ Laterizio comune
UNI 3 FORI COMUNE



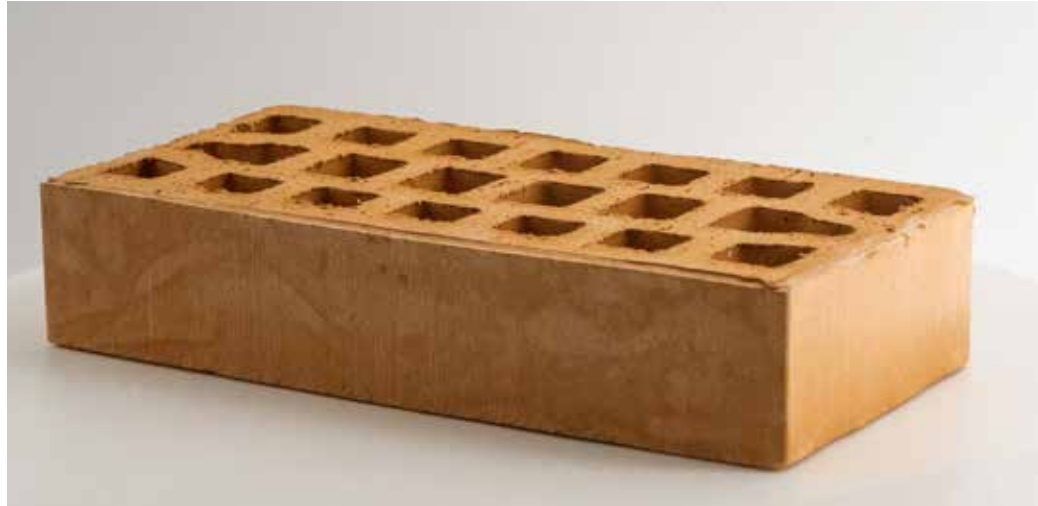


Laterizio comune/ Laterizio comune
UNIFICATO COMUNE RIGATO
FORATURA 44%



Laterizio comune/ Laterizio comune
BASTONETTO COMUNE RIGATO

Common brick / Laterizio comune
MATTONE BOLOGNESE-REGGIANO
SEMPIENO FORATURA 40%



Common brick / Laterizio comune
DOPPIO UNI COMUNE H12 FORATURA 44%



Common brick / Laterizio comune
DOPPIO UNI COMUNE H15 FORATURA 44%



Formats and dimensions / Formati e dimensioni	Pcs/mq	Pcs/box
Mattoni Pieni Comuni 5,5	60	288
Mattone Pieno Comune Bolognese	55	216
Mattone Comune 3 Fori 15% Foratura	60	288
Reggiano Comune Semipieno Foratura 40%	55	216
Uni Semipieni Comuni Foratura 40%	60	152/304
Bastonetti Semipieni Comuni Foratura 40%	50	114/228
Unificato Comune Rigato Foratura 44%	60	304
Doppio Uni Comune 12h Foratura 44%	30	104
Doppio Uni Comune 15h Foratura 44%	25	128
Triplo Uni Comune 19h Foratura 44%	20	128

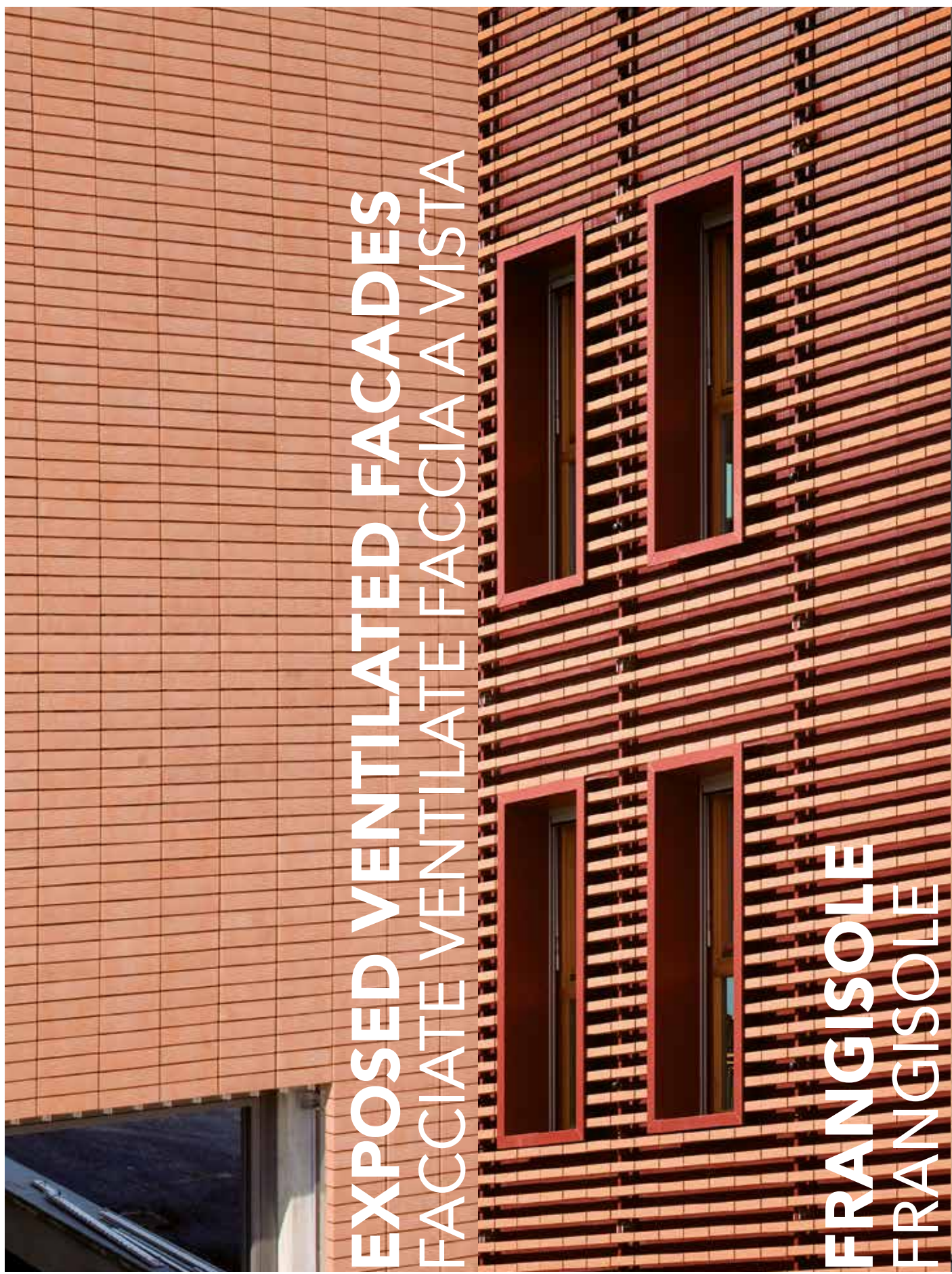


Common brick / Laterizio comune
TRIPLO UNI COMUNE H19 FORATURA 44%

LATERIZIO COMUNE LATERIZIO COMUNE

EXPOSED VENTILATED FACADES
FACCIAE VENTILATE FACCIA A VISTA

FRANGISOLE
FRANGISOLE





LINED COAT
CAPPOTTO RIVESTITO



GRAFFAGGI
GRAFFAGGI

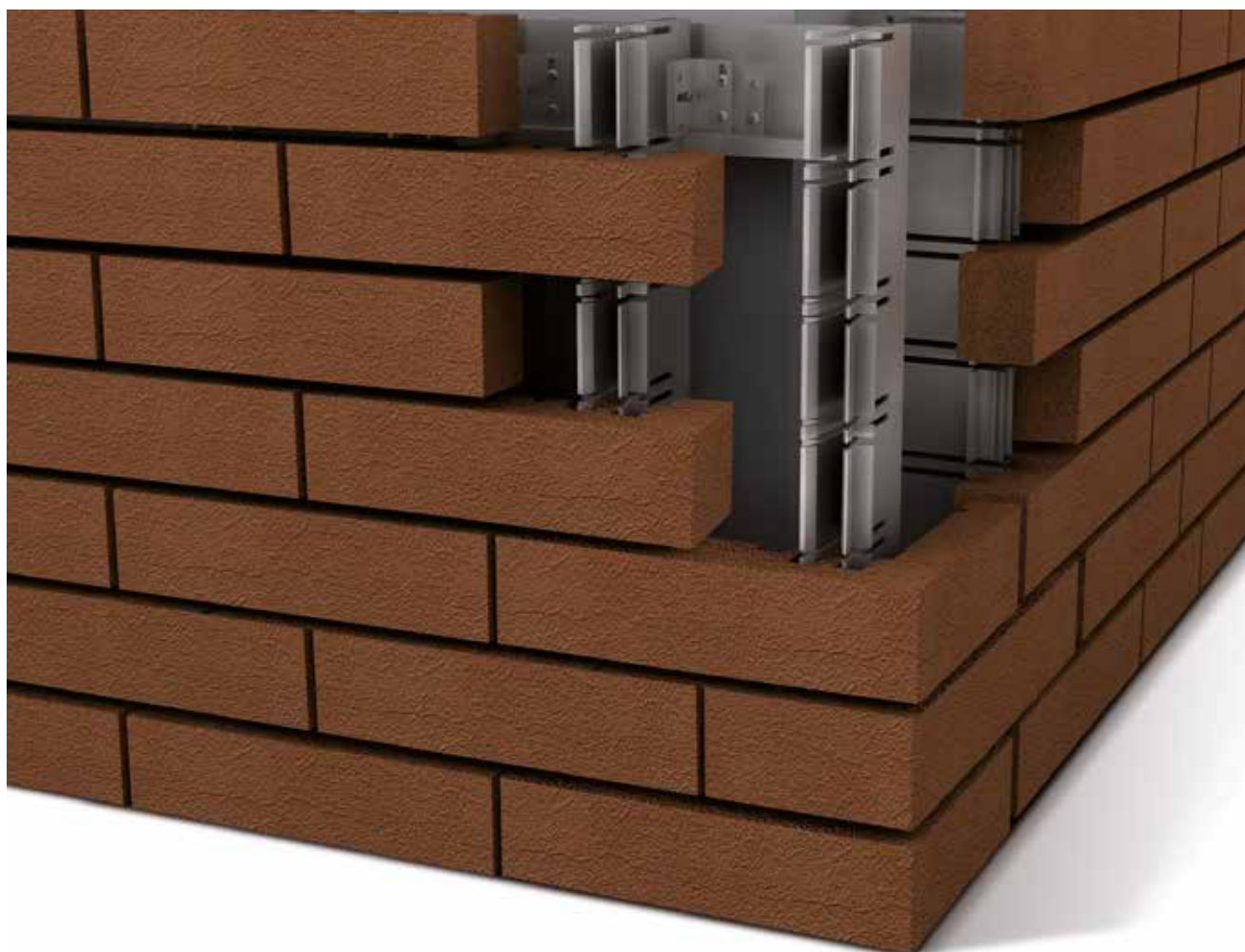
La facciata ventilata **ANEMOS** è il primo sistema che permette l'installazione completamente "a secco" di mattoni facciavista tradizionali in una facciata ventilata, con disposizione sia sfalsata che affiancata, senza particolari difficoltà e con un'elevata versatilità progettuale /

Composto da una doppia sottostruttura metallica brevettata che permette di effettuare tutte le registrazioni necessarie per consentire di posare in modo semplice e veloce i mattoni di rivestimento, il sistema è in grado di coniugare perfettamente tradizione e innovazione, migliorare il comfort abitativo in estate ed inverno, ridurre i ponti termici, agevolare il risparmio energetico /

Installazione e vincolo dei singoli elementi di rivestimento avvengono per mezzo di un collaudato sistema di incastro elastico a baionetta, senza necessità di attrezzi, forature o altri componenti: il sistema di ritenuta è infatti incorporato nei montanti stessi che compongono la struttura portante, e gestisce l'ancoraggio del rivestimento /

La distanza tra i singoli mattoni facciavista è predeterminata in fabbrica, per cui risulteranno fughe perfettamente identiche ed allineate tra loro, diminuendo considerevolmente i tempi di posa del mattone. Lo spessore dell'intercapedine può variare a seconda delle necessità dello specifico progetto /

Caratterizzato da elevate prestazioni tecnologico-costruttive e valenze architettoniche, la facciata ventilata **ANEMOS** è indicata sia per architetture di nuova costruzione che per riqualificazione di edifici esistenti, in particolare quelli che necessitano riqualificazione architettonica ed energetica /



The **ANEMOS** ventilated façade is the first system that allows the completely “dry” installation of traditional facing bricks in a ventilated façade, with both staggered and side-by-side arrangement, without any particular difficulty and with a high design versatility /

Consisting of a patented double metal sub-structure that allows all the necessary adjustments to be made to enable the cladding bricks to be laid quickly and easily, the system is able to perfectly combine tradition and innovation, improve living comfort in summer and winter, reduce thermal bridges, and facilitate energy saving /

Installation and fastening of the individual cladding elements takes place by means of a tried and tested elastic bayonet joint system, with no need for tools, drilling or other components: the restraint system is in fact incorporated in the uprights themselves, which make up the load-bearing structure, and manages the anchoring of the cladding /

The distance between the individual face bricks is pre-determined in the factory, resulting in perfectly identical and aligned joints, considerably reducing the time required to lay the brick. The thickness of the cavity can vary according to the needs of the specific project /

Characterised by its high technological-constructive performance and architectural values, the **ANEMOS** ventilated façade is suitable for both new buildings and for the renovation of existing buildings, particularly those in need of architectural and energy requalification /



1 | Profile L / Profilo L

3 | Metal substructure / Sottostruttura metallica

5 | Escape Brick 7 mm / Fuga 7 mm

2 | Aluminium alloy profile / Profilo in lega di alluminio

4 | Fair-faced brick / Mattone facciavista

Beautiful, colourful, durable, traditionally innovative.

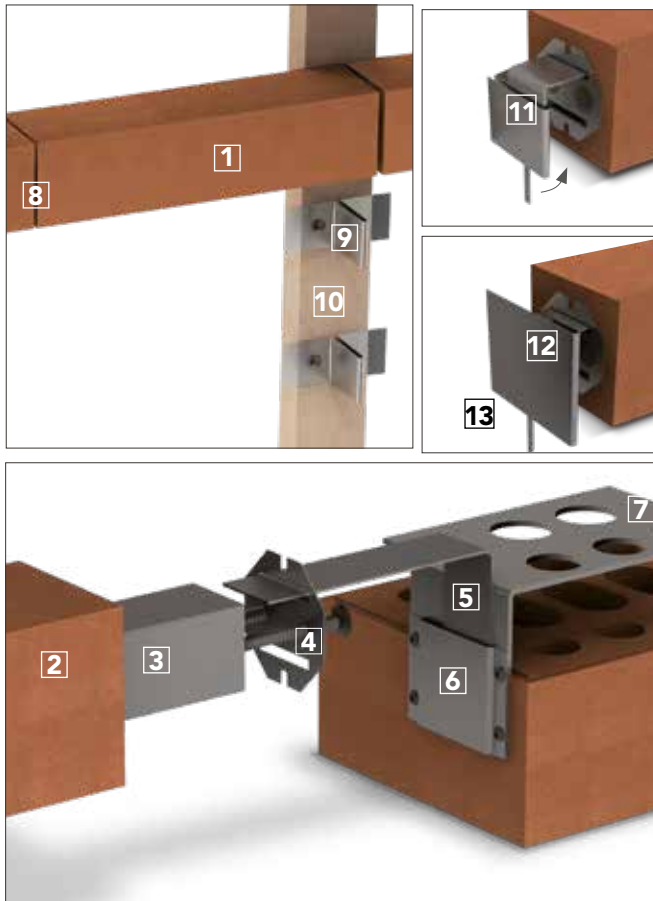
It is the new, revolutionary fair-faced brise soleil system. A product capable of enhancing the traditional architectural and aesthetic value of fair-faced bricks and the modularity of sunshade systems. It is mounted "dry" on a metal structure, totally invisible.

Belli, colorati, resistenti, tradizionalmente innovativi.

E' il nuovo e rivoluzionario sistema brise soleil in facciavista. Un prodotto capace di esaltare la tradizionale valenza architettonica ed estetica dei laterizi facciavista e la modularità dei sistemi frangisole. Viene montato "a secco" su una struttura metallica, totalmente invisibile.



The 12 colours of the EKLISSE colour range
I 12 colori della gamma cromatica di EKLISSE



- 1 | Stick / Bastonetto
- 2 | Tubular brick element /
Elemento tubolare in laterizio
- 3 | Aluminium stick core /
Anima portante bastonetto in alluminio
- 4 | Side cap / Tappo laterale
- 5 | Sliding element / Elemento scorrevole
- 6 | Elemento laterale di supporto per
muratura e metallico / Elemento laterale
di supporto per muratura e metallico
- 7 | Front support plate for masonry /
Piastra di supporto frontale per muratura
- 8 | Gasket / Guarnizione
- 9 | Central support element for metal frame /
Elemento centrale di supporto per telaio
metallico
- 10 | Supporting metal frame /
Telaio metallico portante
- 11 | Simple side closing element /
Elemento laterale di chiusura semplice
- 12 | Aesthetic side closing element /
Elemento laterale di chiusura estetico
- 13 | Safety flap / Linguetta di sicurezza

Performance effectiveness guaranteed in every sense

It is an innovative, thermal-insulating cladding system for external walls. It is composed of insulating panels and fair-faced brick laths. With excellent acoustic and thermal insulation performance, it complies with the new energy saving regulations. Following the FORNACE DI FOSDONDO tradition and experience, the PARASYSTEM system enhances the qualities and sthetics of the fair-faced brick finishes of Fosdondo.

Guaranteed enclosure

The PARASYSTEM system, if applied and executed in accordance with the technical procedures set out in our documentation, can be insured with a ten-year posthumous insurance policy: this guarantee covers the system in its entirety, i.e. both the material and the installation, not creatin.

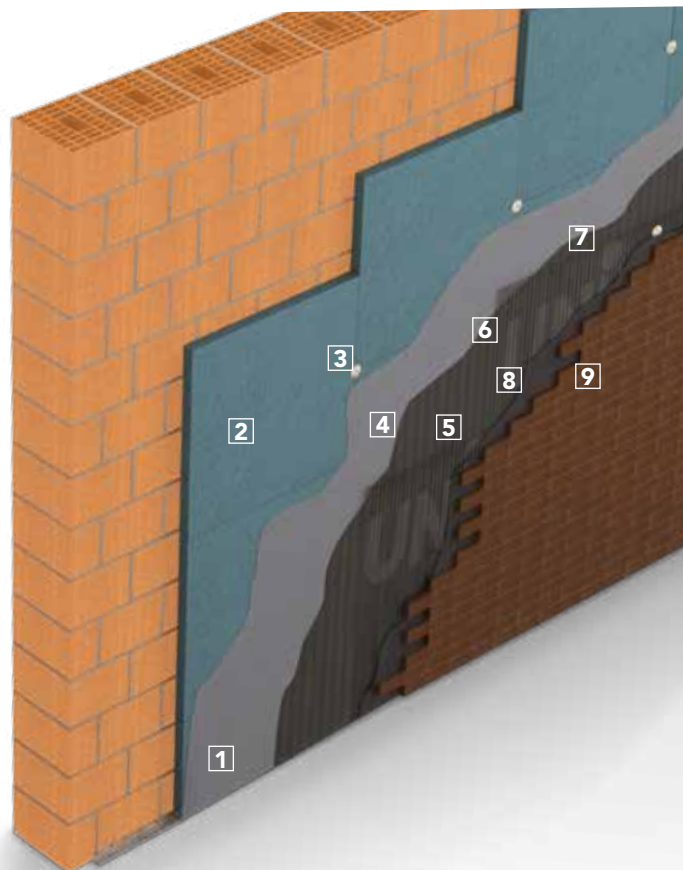
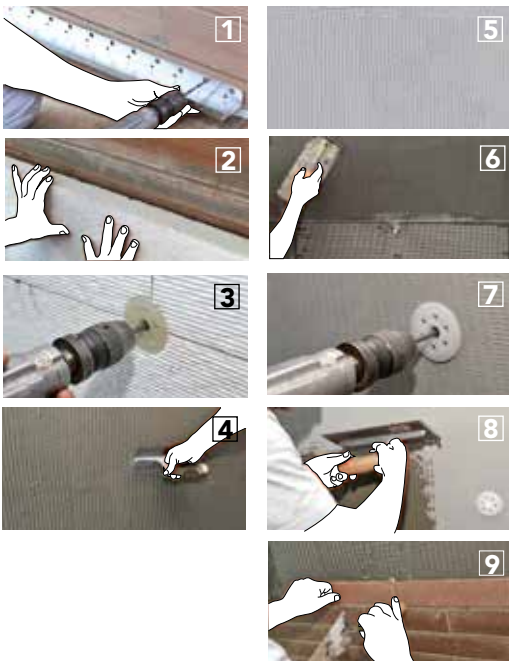
L'efficacia prestazionale garantita in tutti i sensi

È il sistema costruttivo innovativo, di rivestimento termoisolante per pareti esterne. E' composto da pannelli isolanti e listelli in laterizio facciavista. Favorisce con eccellenti prestazioni acustiche e di isolamento termico il rispetto delle nuove normative sul risparmio energetico. Seguendo la tradizione e l'esperienza FORNACE DI FOSDONDO il sistema PARASYSTEM esalta le qualità e stetiche delle finiture facciavista dei mattoni di Fosdondo.

Involucro garantito

Il sistema PARASYSTEM, se applicato ed eseguito secondo le modalità tecniche riportate sulle nostre documentazioni, è assicurabile con polizza assicurativa decennale postuma: tale garanzia, copre il sistema nella sua interezza, cioè sia il materiale che la posa in opera, non creando differenziazioni in caso di sinistro sulle eventuali responsabilità.

Questa è la grande forza del sistema PARASYSTEM



- 1 | Perimeter profiles / Profili perimetrali
- 2 | Insulating slab / Insulating slab
- 3 | Tasselling / Tassellatura
- 4 | Skimming - Adhesive / Rasante - Collante
- 5 | Skimming - Adhesive / Rasante - Collante

- 6 | Wire mesh / Rete metallica
- 7 | Tasselling / Tassellatura
- 8 | Grout / Malta
- 9 | Fair-faced lath / Listello facciavista

* GRAFFAGGI GRAFFAGGI

A thermal conductivity almost 80 per cent lower than normal structural steel or galvanised steel.

The function is to bind the two walls of a double-layer masonry to create a more stable and resistant whole. The hooks are made from AISI 304-type stainless steel plates that guarantee a tensile strength of more than 1.0 kN. The use of stainless steel prevents any corrosion and oxidation problems. The thermal conductivity of this material is almost 80% lower than normal construction steel or galvanised steel, thus alleviating the problem of thermal bridging.

Fornace di Fosdondo staples have obtained CE certification for resistance to extraction and compression

Una conducibilità termica quasi l'80% inferiore al normale acciaio da costruzione o acciaio zincato.

La funzione è quella di legare le due pareti di una muratura a doppio strato, in modo da creare un insieme più stabile e resistente. I ganci sono ricavati da piatti di acciaio INOX tipo AISI 304 che garantiscono una resistenza alla trazione superiore a 1,0 kN.

L'utilizzo dell'acciaio INOX previene qualsiasi problema di corrosione ed ossidazione. La conducibilità termica di questo materiale è quasi l'80% inferiore al normale acciaio da costruzione o acciaio zincato, attenuando quindi il problema del ponte termico.

I graffaggi Fornace di Fosdondo hanno ottenuto la certificazione CE per la resistenza ad estrazione e compressione

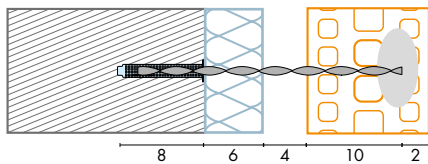
Thanks to constant research in its own laboratories, Fornace di Fosdondo has developed special graffaggi that can effectively counteract the collapsing action of the infill in the event of an earthquake.

Grazie ad una costante ricerca nei propri laboratori, Fornace di Fosdondo ha realizzato particolari graffaggi in grado di contrapporsi con efficacia all'azione di crollo dei tamponamenti in caso di sisma.

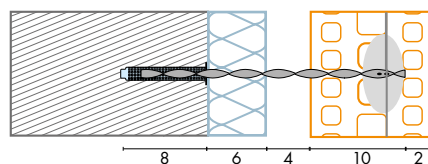




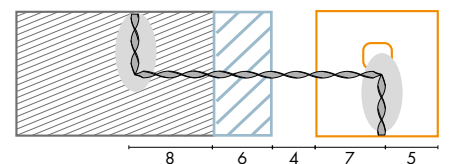
PIANTA



PIANTA



PIANTA



BSI

The helical end must be inserted into a sleeve previously inserted in the brick wall or other material (cellular concrete, concrete, reinforced concrete), while the other end must be embedded in the mortar joint. It is also possible to embed both ends in mortar joints by removing the sleeve.

BSI

L'estremità elicoidale deve essere inserita in una bussola preventivamente inserita nel muro in laterizio o altro materiale (cemento cellulare, calcestruzzo, cemento armato), mentre l'altra estremità deve essere annegata nel giunto di malta. È possibile anche annegare entrambe le estremità in giunti di malta eliminando la bussola.

BSF

The helical end must be inserted into a sleeve previously inserted in the brick wall or other material (cellular concrete, concrete, reinforced concrete), while the other end must be embedded in the mortar joint. It is also possible to embed both ends in mortar joints by removing the sleeve.

BSF

L'estremità elicoidale deve essere inserita in una bussola preventivamente inserita nel muro in laterizio o altro materiale (cemento cellulare, calcestruzzo, cemento armato). Nel foro presente nell'altra estremità sarà necessario far passare il filo in acciaio inox rammollito, in modo da collegare meccanicamente tra loro i graffaggi installati alla stessa altezza. Il filo, insieme all'estremità del graffaggio, sarà quindi annegato nella malta.

È possibile annegare entrambe le estremità in giunti di malta eliminando la bussola.

ZSZ

Both ends must be embedded in the respective mortar joints.

ZSZ

Entrambe le estremità devono essere annegate nei rispettivi giunti di malta.



Costruire in modo veloce, sostenibile, economico.

Perché Costruire con **SIMTECH**?

SIMTECH è un sistema portante antisismico ad elevato tasso innovativo.

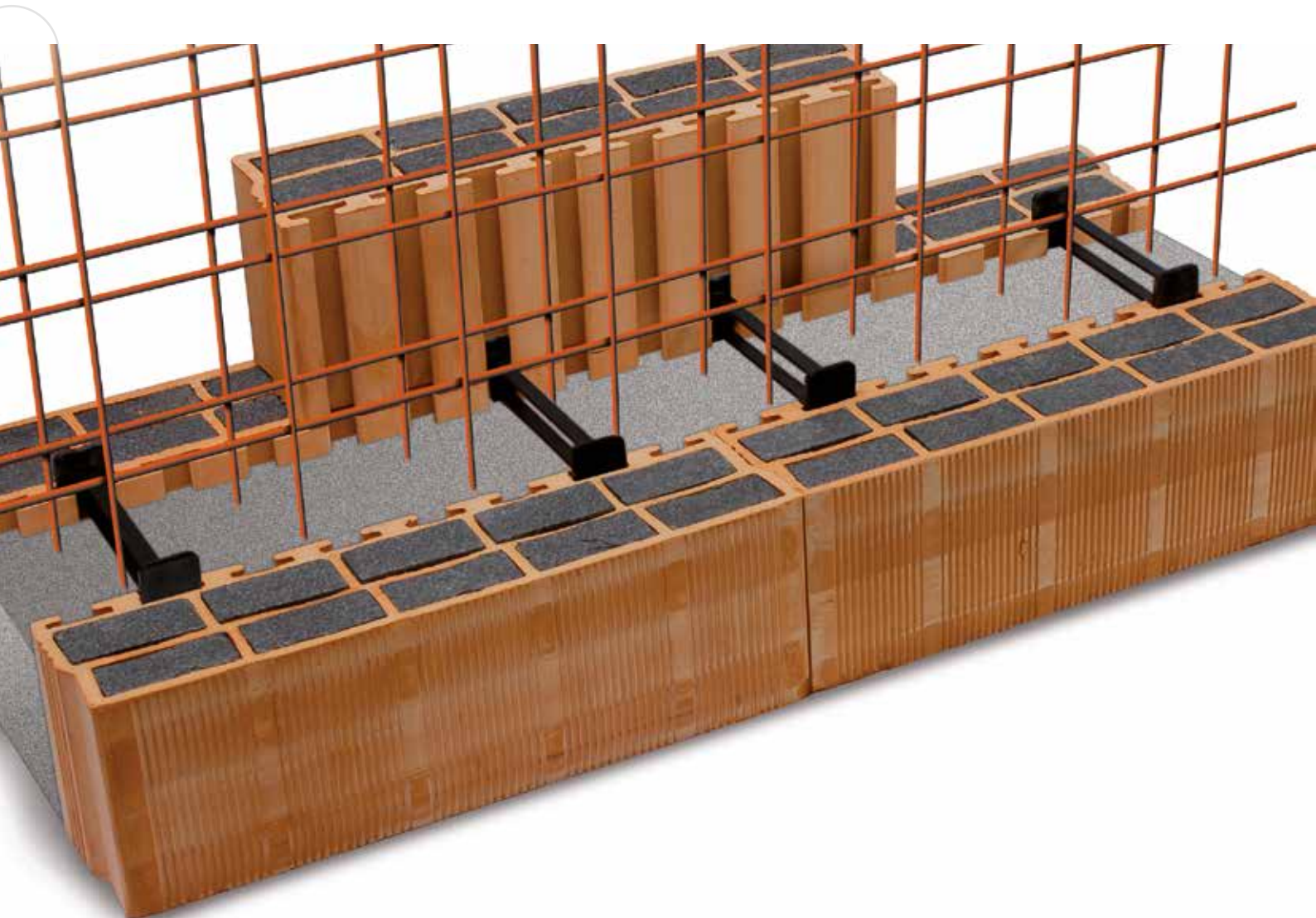
- Adatto alla costruzione in ogni zona sismica in quanto il sistema è basato sul setto portante in cls armato
- Meno emissioni nocive, meno consumi, meno dispendio di denaro a tutto vantaggio dell'ambiente e dell'utente. Con argille naturali, e plastica riciclata il sistema rispetta la natura.
- La rapidità di posa raggiunge i massimi livelli, grazie al montaggio a secco e all'assenza di pezzi speciali.
- Leggero nella posa per non affaticare la manodopera, leggero nel prezzo per il committente.

Building fast, sustainable, economical.

Why Build with **SIMTECH**?

SIMTECH is an earthquake-resistant load-bearing system with a high rate of innovation.

- Suitable for construction in any seismic zone as the system is based on the reinforced concrete load-bearing septum
- Less harmful emissions, less consumption, less waste of money to the benefit of the environment and the user. With natural clays, and recycled plastic, the system respects nature.
- Speed of installation reaches the highest levels, thanks to dry assembly and the absence of special pieces.
- Light in laying so as not to fatigue labor, light in price for the client.



Costruire con un Sistema Flessibile

Il sistema prevede tre diversi spessori del blocco in laterizio per tre diversi livelli di isolamento termico.

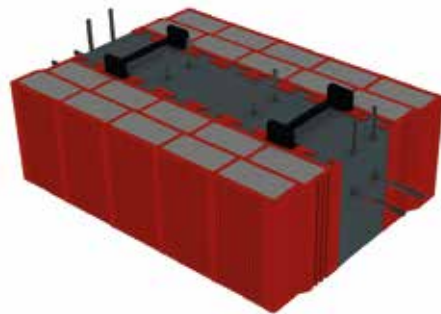
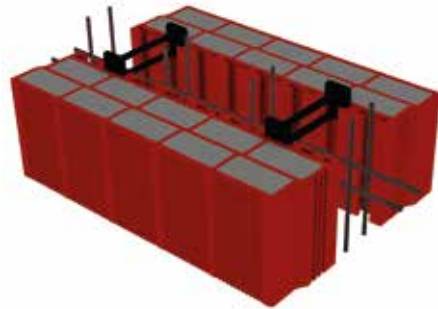
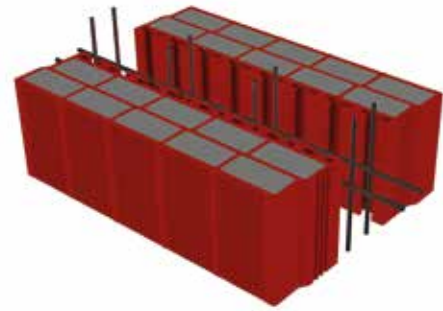
- 14,5 cm di cui 10 di isolamento
- 8 cm di cui 5 di isolamento
- 4 cm senza isolamento.

Possono essere accoppiati blocchi diversi per ogni necessità.

L'isolante si trova all'interno del blocco in laterizio ed in posizione sfalsata a totale eliminazione dei ponti termici.

I tiranti in plastica riciclata assicurano il corretto posizionamento dei blocchi successivi e il contenimento della spinta del cis in fase di getto; la loro lunghezza varia a seconda della dimensione del setto in cis (15 cm o 20 cm).

La foratura verticale, lasciata opportunamente vuota, permette inoltre la realizzazione di pareti ventilate con camini di aerazione per favorire la naturale circolazione dell'aria.



Building with a Flexible System

The system provides three different thicknesses of the brick block for three different levels of thermal insulation.

- 14,5 cm of which 10 cm is insulation
- 8 cm of which 5 of insulation
- 4 cm without insulation.

Different blocks can be coupled for each need.

The insulation is located inside the brick block and in a staggered position to totally eliminate thermal bridges.

Recycled plastic tie-rods ensure correct positioning of successive blocks and containment of cis thrust during casting; their length varies depending on the size of the cis septum (15 cm or 20 cm).

The vertical perforation, left appropriately hollow, also allows the construction of ventilated walls with ventilation chimneys to promote natural air circulation.

Misure senza intonaco con setto in cls di 20 cm / Measurements without plaster with 20 cm concrete partition	Parametri Termici / Thermal Parameters	Parametri Termici Dinamici / Dynamic Thermal Parameters
	Massa Superficiale (m) Surface Mass (m) 583 Kg/m ² Trasmittanza Termica (U) Thermal Transmittance (U) 0,374 Wm ² K Resistenza Termica (R) Thermal Resistance (R) 2,676 m ² K/W	Periodic thermal transmittance (Yie) 0,0081 W/m ² K Periodic thermal transmittance (Yie) 0,0081 W/m ² K Sfasamento (p) 17,13 h Phase shifting (p) 17,13 h Potere fonoassorbente (Rw) 53,3 dB Sound absorbing power (Rw) 53,3 dB
	Massa Superficiale (m) Surface Mass (m) 624 Kg/m ² Trasmittanza Termica (U) Thermal Transmittance (U) 0,257 Wm ² K Resistenza Termica (R) Thermal Resistance (R) 3,894 m ² K/W	Periodic thermal transmittance (Yie) 0,0032 W/m ² K Periodic thermal transmittance (Yie) 0,0081 W/m ² K Sfasamento (p) 18,78 h Phase shifting (p) 18,78 h Potere fonoassorbente (Rw) 53,9 dB Sound absorbing power (Rw) 53,9 dB
	Massa Superficiale (m) Surface Mass (m) 665 Kg/m ² Trasmittanza Termica (U) Thermal Transmittance (U) 0,188 Wm ² K Resistenza Termica (R) Thermal Resistance (R) 5,319 m ² K/W	Periodic thermal transmittance (Yie) 0,0008 W/m ² K Periodic thermal transmittance (Yie) 0,0008 W/m ² K Sfasamento (p) 23,90 h Phase shifting (p) 23,90 h Potere fonoassorbente (Rw) 54,4 dB Sound absorbing power (Rw) 54,4 dB

A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a guide for handwriting practice.



via Fosdondo, 55 - 42015 Correggio (RE)

T +39 0522 740211 - F +39 0522 691240

info@fornacefosdondo.it - www.fornacefosdondo.it